

CZĘŚĆ TRZECIA OGŁOSZENIA – PROJEKT UMOWY**Projekt umowy**

Umowa nr ZZ/O/...../4100/...../2023/...../MM
(zwana dalej "Umową")
zawarta w Zawadzie w dniu 2023 roku,

pomiędzy:

Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna (skrót firmy: Enea Elektrownia Połaniec S.A.) z siedzibą: Zawada 26, 28-230 Połaniec, zarejestrowaną pod numerem KRS 0000053769 przez Sąd Rejonowy w Kielcach, X Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego, kapitał zakładowy 713 500 000 zł w całości wpłacony, NIP: 866-00-01-429, REGON 830273037 zwaną dalej „Zamawiającym”, którą reprezentują:

.....

a

.....

..... zwanymi dalej „Wykonawcą”,

którą reprezentują:

.....

.....

Zamawiający oraz Wykonawca będą dalej łącznie zwani „Stronami”.

Na wstępie Strony stwierdziły, co następuje:

1. Wykonawca oświadcza, że: (a) posiada zdolność do zawarcia Umowy, (b) Umowa stanowi ważne i prawnie wiążące dla niego zobowiązanie, (c) zawarcie i wykonanie Umowy nie stanowi naruszenia jakiegokolwiek umowy lub zobowiązania, których stroną jest Wykonawca, jak również nie stanowi naruszenia jakiegokolwiek decyzji administracyjnej, zarządzenia, postanowienia lub wyroku wiążącego Wykonawcę.
2. Wykonawca oświadcza i zapewnia, że jest podmiotem istniejącym i działającym zgodnie z prawem, a także, iż w odniesieniu do Wykonawcy nie toczy się postępowanie o ogłoszenie upadłości, postępowanie restrukturyzacyjne ani też postępowanie likwidacyjne. Nadto Wykonawca oświadcza i zapewnia, że posiada wiedzę i doświadczenie a także uprawnienia niezbędne do należytego wykonania Umowy oraz posiada środki konieczne do wykonania Umowy, a jego sytuacja finansowa pozwala na podjęcie w dobrej wierze zobowiązań wynikających z Umowy.
3. Wykonawca oświadcza i zapewnia, że zapoznał się z Kodeksem Kontrahentów Grupy Enea, akceptuje jego brzmienie i będzie przestrzegał jego postanowień. Kodeks Kontrahentów Grupy ENEA dostępny jest na stronie: <https://www.enea.pl/pl/grupaenea/o-grupie/spolki-grupy-enea/polaniec/zamowienia/dokumenty-dla-wykonawcow-i-dostawcow>.
4. Zamawiający oświadcza, że: (a) posiada zdolność do zawarcia Umowy, (b) Umowa stanowi ważne i prawnie wiążące dla niego zobowiązanie, (c) zawarcie i wykonanie Umowy nie stanowi naruszenia jakiegokolwiek umowy lub zobowiązania, których stroną jest Zamawiający, jak również nie stanowi naruszenia jakiegokolwiek decyzji administracyjnej, zarządzenia, postanowienia lub wyroku wiążącego Zamawiającego. Nadto Zamawiający oświadcza i zapewnia, iż posiada środki finansowe konieczne do należytego wykonania Umowy.
5. Ogólne Warunki Zakupu Usług Zamawiającego w wersji NZ/4/2018 z dnia 7 sierpnia 2018 r. („OWZU”) zamieszczone na stronie internetowej: <https://www.enea.pl/grupaenea/o-grupie/enea-polaniec/zamowienia/dokumenty-dla-wykonawcow/owzu-wersja-nz-4-2018.pdf> stanowią integralną część niniejszej Umowy. Wykonawca oświadcza, iż zapoznał

się z OWZU oraz że akceptuje ich brzmienie. W przypadku rozbieżności między zapisami Umowy a OWZU, pierwszeństwo mają zapisy Umowy, zaś w pozostałym zakresie obowiązują OWZU.

6. Wszelkie terminy pisane w Umowie wielką literą, które nie zostały w niej zdefiniowane, mają znaczenie przypisane im w OWZU.

W związku z powyższym Strony ustaliły, co następuje:

§ 1 Przedmiot Umowy

1. Na podstawie niniejszej Umowy Zamawiający zleca, a Wykonawca przyjmuje do realizacji **wykonanie remontu zespołu koła czerpakowego oraz napraw miejscowych elementów konstrukcji ładowarko-zwałowarki ŁZKS-500/250 nr 2, pracującej w układzie nawęglania zewnętrznego w Enea Elektrownia Połaniec S.A.** (dalej: „Usługa”).
2. Szczegółowy zakres Usługi został określony w Załączniku nr 1 do niniejszej Umowy – Opis Przedmiotu Zamówienia (OPZ).

§ 2 Termin wykonania

1. Wykonawca zobowiązuje się do wykonania Usługi w terminie: **od dnia zawarcia Umowy do dnia 31.10.2024 r.**
2. Szczegółowe terminy realizacji zgodnie z Opisem Przedmiotu Zamówienia (OPZ), znajdującym się w Załączniku nr 1 do niniejszej Umowy.

§ 3 Miejsce świadczenia Usług

1. Strony uzgadniają, że miejscem świadczenia Usługi jest teren Enea Elektrownia Połaniec S.A. w Zawadzie 26, 28-230 Połaniec.

§ 4 Wynagrodzenie i warunki płatności

1. Z tytułu należytego wykonania Umowy przez Wykonawcę, Zamawiający zobowiązuje się do zapłaty na rzecz Wykonawcy wynagrodzenia:
 - 1) Ryczałtowego w wysokości zł netto.
 - 2) Powykonawczego do wartości 100 000,00 zł netto.
2. Ustalono podział wynagrodzenia ryczałtowego na odrębne przedmioty odbioru i rozliczeń:
 - 1) Weryfikacja obiektowa przygotowanej przez Zamawiającego dokumentacji technicznej i technologicznej pt. „Naprawa i remont konstrukcji stalowej ładowarko – zwałowarki nr 2 w ENEA Połaniec S.A.” nr projektu FP 5657 oraz opracowanie dokumentacji uzupełniającej – kwota wynagrodzenie wynosi zł netto.
 - 2) Kompletacja dostaw oraz wszystkich części zamiennych dla całego zakresu przedmiotu zamówienia – kwota wynagrodzenie wynosi zł netto.
 - 3) Wykonanie naprawy wszystkich elementów ładowarko-zwałowarki dla całego zakresu przedmiotu zamówienia – kwota wynagrodzenie wynosi zł netto.
 - 4) Uruchomienie ładowarko-zwałowarki oraz opracowanie dokumentacji powykonawczej – kwota wynagrodzenie wynosi zł netto.
3. Wynagrodzenie powykonawcze obejmuje następujące przedmioty odbioru i rozliczeń:
 - 1) Kompletacja dostaw oraz wykonanie naprawy konstrukcji wysięgnika koła czerpakowego wg rozdziału III, pkt. 14 (OPZ).
 - 2) Kompletacja dostaw oraz wykonanie naprawy elementów konstrukcyjnych platformy obrotowej wg rozdziału III, pkt. 16.8 – 16.12 (OPZ).
4. Dla wynagrodzenia powykonawczego ustala się następujące wskaźniki do kosztorysowania:
 - 1) Materiały hutnicze stalowe jak blachy, kształtowniki, rury i inne – wynagrodzenie ryczałtowo-jednostkowe w kwocie zł/kg netto,
 - 2) Wymiana materiałów hutniczych określonych wyżej, a w tym spawanie, zabezpieczenie antykorozyjne – wynagrodzenie ryczałtowo-jednostkowe w kwocie zł/kg netto.
5. Całkowita wartość wynagrodzenia rozliczanego powykonawczo nie może przekroczyć kwoty 100 000,00 zł netto.
6. Całkowite wynagrodzenie (ryczałtowe i powykonawcze) w całym okresie obowiązywania Umowy nie może przekroczyć kwoty zł (słownie: netto, [tj. brutto]).
7. Wynagrodzenie ryczałtowe oraz powykonawcze obejmuje wszystkie koszty wykonania Usług, w szczególności: wynagrodzenia pracowników wraz z narzutami, koszty wszystkich Materiałów Podstawowych i Pomocniczych, koszty pracy sprzętu podstawowego takiego jak: elektronarzędzia, spawarki, narzędzia warsztatowe, podręczny sprzęt gaśniczy, dostawy, transport technologiczny: wózki widłowe, akumulatorowe, ciągniki z przyczepami, środki transportu pomocniczego, dźwigi, wciągarki, rusztowania, koszty obsługi sprzętu stanowiącego własność Zamawiającego, koszty ogólne i zysk.

8. Podstawę do wystawienia faktury stanowi Protokół odbioru (sporządzony wg wzoru stanowiącego Załącznik nr 8 do Umowy) podpisany przez pełnomocników Stron wskazanych w §5. Wykonawca nie jest uprawniony do wystawiania faktur VAT za Usługi, które nie zostały odebrane przez Zamawiającego.
9. Zapłata wynagrodzenia przez Zamawiającego następuje na podstawie prawidłowo wystawionej faktury VAT wraz z obustronnie podpisanym Protokołem odbioru. Zapłata wynagrodzenia następuje przelewem na rachunek bankowy wskazany przez Wykonawcę na fakturze VAT w terminie **30 dni** od daty skutecznego doręczenia faktury VAT na adres: **Enea Elektrownia Połaniec S.A.; Zawada 26, 28-230 Połaniec**.
10. Zamawiający dopuszcza przesyłanie faktur drogą elektroniczną na adres e-mail: faktury.polaniec@enea.pl w formacie pdf, w wersji nieedytowalnej (celem zapewnienia autentyczności pochodzenia i integralności treści faktury). Jeżeli Wykonawca korzysta z elektronicznej formy przesyłania faktur, wtedy nie ma obowiązku przesyłania faktury w formie papierowej.
11. Za prawidłowo wystawioną fakturę Strony uznają dokument wystawiony zgodnie z zapisami zawartymi w ustawie z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług.
12. Płatności za faktury będą realizowane wyłącznie na numery rachunków rozliczeniowych, o których mowa w art. 49 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. – Prawo bankowe, otwartych w związku z prowadzoną przez MP działalnością gospodarczą – wskazanych w zgłoszeniu identyfikacyjnym lub zgłoszeniu aktualizacyjnym i potwierdzonych przy wykorzystaniu STIR w rozumieniu art. 119zg pkt 6 Ordynacji podatkowej oraz znajdujące się na tzw. „białej liście podatników VAT”, o której mowa w art. 96 b ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług.
13. Zamawiający oświadcza, że płatności za wszystkie faktury VAT realizuje z zastosowaniem mechanizmu podzielonej płatności, tzw. split payment.
14. Wykonawca oświadcza, że wyraża zgodę na dokonywanie przez Zamawiającego płatności w systemie podzielonej płatności.
15. Wykonawca oświadcza iż na Usługi składają się prace, które posiadają następujące numery PKWiU (Polska Klasyfikacja Wyrobów i Usług): _____
16. Wykonawca oświadcza że Usługi podlega/nie podlega pod Mechanizm Podzielonej Płatności MPP.
17. W przypadku rozwiązania lub odstąpienia od Umowy Wykonawcy należne jest tylko wynagrodzenie za czynności należycie wykonane i odebrane do dnia odstąpienia lub rozwiązania Umowy.

§ 5

Koordynatorzy odpowiedzialni za realizację Umowy

1. Zamawiający wyznacza niniejszym:

Tomasza Staromyńskiego; e-mail: tomasz.staromlynski@enea.pl, tel.: (15) 865 6784, kom. +48885904473

jako osobę upoważnioną do składania w jego imieniu wszelkich oświadczeń objętych niniejszą Umową, koordynowania obowiązków nałożonych Umową na Zamawiającego oraz reprezentowania Zamawiającego w stosunkach z Wykonawcą, jego personelem oraz podwykonawcami, w tym do przyjmowania pochodzących od tych podmiotów oświadczeń woli (dalej: „**Koordynator Zamawiającego**”). Koordynator Zamawiającego nie jest uprawniony do podejmowania czynności oraz składania oświadczeń woli, które skutkowałyby jakąkolwiek zmianą Umowy.

2. Wykonawca wyznacza niniejszym:

_____, e-mail: _____, tel.: _____, kom. _____

jako osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy w celu składania w jego imieniu wszelkich oświadczeń objętych Umową, koordynowania obowiązków nałożonych Umową na Wykonawcę oraz reprezentowania Wykonawcy w stosunkach z Zamawiającym oraz podwykonawcami, w tym do przyjmowania pochodzących od tych podmiotów oświadczeń woli (dalej: „**Koordynator Wykonawcy**”). Koordynator Wykonawcy nie jest uprawniony do podejmowania czynności oraz składania oświadczeń woli, które skutkowałyby jakąkolwiek zmianą Umowy.

3. Zmiana Koordynatorów stron nie stanowi zmiany Umowy i następować będzie z chwilą pisemnego powiadomienia Stron.

§ 6

Odpowiedzialność za niewykonanie lub nienależyte wykonanie umowy

1. Z tytułu niewykonania lub nienależytego wykonania Umowy, Zamawiający uprawniony jest do naliczania kar umownych zgodnie z obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Zakupu Usług Zamawiającego - wersja NZ/4/2018 z dnia 7 sierpnia 2018 r. („OWZU”)

§ 7

Ubezpieczenie

Wykonawca oświadcza, że w okresie realizacji Umowy będzie posiadał ubezpieczenie od odpowiedzialności cywilnej z tytułu prowadzonej działalności do kwoty nie mniejszej niż 5.000.000 zł na jedno i wszystkie zdarzenia, na standardowych rynkowych warunkach dla tego rodzaju ubezpieczeń, w uznanym towarzystwie ubezpieczeniowym, którego obszar działania obejmuje, co najmniej terytorium Polski i który posiada na terytorium Polski swą siedzibę

§ 8

Gwarancja i warunki gwarancji



1. Wykonawca udziela gwarancji na wykonane Usługi na okres 24 miesięcy licząc od dnia przekazania ładowarko-zwalowarki do ruchu i zobowiązuje się przystąpić do usuwania wad w ciągu 3 dni od zgłoszenia wady. W razie ujawnienia wad w okresie gwarancji, okres gwarancji zostanie przedłużony o czas ich usuwania.
2. Zgłoszenie wady może być dokonane telefonicznie na numer +48 oraz e-mailem na adres:.....

§ 9

Zabezpieczenie roszczeń

1. Celem zabezpieczenia roszczeń Zamawiającego wynikających z niewykonania lub nienależytego wykonania Umowy Wykonawca dostarczy Zamawiającemu:
 - 1) Gwarancję (zabezpieczenie) należytego wykonania przedmiotu umowy oraz zabezpieczenie roszczeń z tytułu gwarancji lub rękojmi za wady (dalej „Zabezpieczenie”) nieodwołalne, bezwarunkowe i płatne na pierwsze żądanie w wysokości 5% kwoty wynagrodzenia umownego, określonego w §4 ust.6. Umowy, w wartości brutto (wraz z podatkiem VAT) – to jest kwotę zł w jednej z form określonych w ust. 2.
 - 2) Zabezpieczenie obowiązywać będzie w okresie wykonywania Usług oraz w okresie gwarancji lub rękojmi na zasadach wskazanych w ust. 6 poniżej. Zabezpieczenie powinno być dostarczone Zamawiającemu najpóźniej do 7 dni od daty zawarcia Umowy, pod rygorem nie wejścia Umowy w życie.
2. Zabezpieczenie określone w ust. 1 jest udzielane i przedkładane Zamawiającemu w jednej lub kilku spośród poniższych form, zgodnie z wyborem Wykonawcy:
 - 1) pieniężnej – przelewem odpowiedniej kwoty pieniężnej na rachunek bankowy wskazany przez Zamawiającego,
 - 2) gwarancji bankowej – nieodwołalnej, bezwarunkowej i płatnej na pierwsze żądanie Zamawiającego,
 - 3) gwarancji ubezpieczeniowej – nieodwołalnej, bezwarunkowej i płatnej na pierwsze żądanie Zamawiającego.
3. Zabezpieczenie w formie pieniężnej powinno być wpłacone na rachunek bankowy Zamawiającego w PKO BP nr: 24 1020 1026 0000 1102 0296 1860. Zamawiający zwróci Wykonawcy Zabezpieczenie wniesione w pieniądzu z odsetkami wynikającymi z umowy rachunku bankowego. Zabezpieczenie zostanie pomniejszone o koszt prowadzenia rachunku oraz prowizji bankowej pobranej za przelew pieniędzy na rachunek bankowy Wykonawcy.
4. Projekt Zabezpieczenia wnoszonego w formie gwarancji bankowej lub ubezpieczeniowej wymaga zatwierdzenia przez Zamawiającego.
5. W przypadku, kiedy Zabezpieczenie jest wnoszone przez Wykonawcę w formie gwarancji bankowej lub ubezpieczeniowej, Zabezpieczenie powinno być przedłożone Zamawiającemu w formie wskazanej w Załączniku nr 10 do Umowy.
6. Zabezpieczenie obowiązuje od dnia podpisania umowy. Zamawiający zwróci Zabezpieczenie Wykonawcy (w przypadku Zabezpieczenia wniesionego w pieniądzu) lub bankowi/gwarantowi (w przypadku Zabezpieczenia wniesionego w postaci niepieniężnej) w następujących częściach i terminach:
 - 1) w wysokości 70% wartości Zabezpieczenia, tj. kwotę zł, w terminie 30 dni od dnia wykonania przedmiotu Umowy i uznania go przez Zamawiającego za należyte wykonany, przez co rozumie się podpisanie bez zastrzeżeń protokołu odbioru końcowego.
 - 2) w wysokości 30% wartości Zabezpieczenia, tj. kwotę zł, pozostawioną na zabezpieczenie roszczeń z tytułu gwarancji lub rękojmi za wady, w terminie 15 dni po upływie okresu gwarancji/rękojmi.

§ 10

Warunki organizacyjne dla prawidłowego wykonania usługi

1. Podczas wykonywania Usług na terenie Enea Elektrownia Połaniec S.A., Wykonawcę obowiązują aktualne przepisy wewnętrzne Zamawiającego, a w tym instrukcja organizacji bezpiecznej pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A., Instrukcja ochrony przeciwpożarowej oraz przepisy w zakresie ochrony środowiska naturalnego, z którymi Wykonawca jest zobowiązany zapoznać się przed przystąpieniem do wykonywania Usług.
2. Żłom metali i kabli stanowi własność Zamawiającego i należy go przekazać do magazynu wskazanego przez Zamawiającego. Pozostałe odpady Wykonawca zagospodaruje na swój koszt i nie jest uprawniony do żądania zwrotu poniesionych kosztów od Zamawiającego.
3. Transport technologiczny materiałów oraz złomu należy do zakresu Wykonawcy, zgodnie z zasadami obowiązującymi na terenie Zamawiającego.
4. Do obowiązków Zamawiającego należy:
 - 1) bieżąca współpraca z Wykonawcą, bezzwłoczne udzielanie informacji oraz udział w wizjach lokalnych związanych z Usługami,
 - 2) udostępnianie posiadanej dokumentacji technicznej i budowlanej,

- 3) konsultowanie proponowanych rozwiązań technicznych.
- 4) Przekazanie wszystkich koniecznych dokumentów związanych z zakresem prac.
5. Do obowiązków Wykonawcy należy w szczególności:
 - 1) skierowanie do wykonywania Usług na terenie Zamawiającego pracowników o wymaganych kwalifikacjach zawodowych, spełniających wymagania określone w aktualnej instrukcji organizacji bezpiecznej pracy obowiązującej u Zamawiającego,
 - 2) dostarczenie wymaganych instrukcją organizacji bezpiecznej pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A., dokumentów przed rozpoczęciem wykonywania Usług (dokumenty Z-1, Z-2, Z-6, Z-7), w wymaganych terminach,
 - 3) Dostarczenie wymaganych instrukcją postępowania z odpadami wytworzonymi u Zamawiającego przez podmioty zewnętrzne, dokumentów przed rozpoczęciem wykonywania Usług (lista i rodzaj wytwarzanych odpadów, spis stosowanych substancji chemicznych i niebezpiecznych, potwierdzenie zapoznania pracowników z aspektami środowiskowymi),
 - 4) dostarczenie dokumentów z przeprowadzonej utylizacji pozostałych wytworzonych przez Wykonawcę odpadów, zgodnie z wymaganiami obowiązującej instrukcji.
6. Organizacja i wykonywanie prac na terenie Enea Elektrownia Połaniec S.A. odbywa się zgodnie z Instrukcją Organizacji Bezpiecznej Pracy (IOBP) dostępna na stronie: <https://www.enea.pl/pl/grupaenea/o-grupie/spolki-grupy-enea/polaniec/zamowienia/dokumenty>.
7. Warunkiem dopuszczenia do wykonania prac jest opracowanie szczegółowych instrukcji bezpiecznego wykonania prac przez Wykonawcę.
8. Na polecenie pisemne prowadzone są prace tylko w warunkach szczególnego zagrożenia, zawarte w IOBP, pozostałe prace prowadzone są na podstawie Instrukcji Organizacji Robót (IOR) opracowanej przez Wykonawcę i zatwierdzonej przez Zamawiającego.
9. Wykonawca jest zobowiązany do przestrzegania zasad i zobowiązań zawartych w IOBP.
10. Wykonawca jest zobowiązany do zapewnienia zasobów ludzkich i narzędziowych. Wykonawca przedstawi oświadczenie, że osoby, które będą uczestniczyć w wykonywaniu zamówienia posiadają wymagane uprawnienia, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień w rozumieniu Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 28 sierpnia 2019 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy urządzeniach energetycznych
11. Wykonawca będzie uczestniczył w spotkaniach koniecznych do realizacji, koordynacji i współpracy.
12. Wykonawca jest zobowiązany do zapewnienia zasobów ludzkich i narzędziowych.
13. Wykonawca jest zobowiązany do utylizacji wytworzonych odpadów.
14. Zamawiający żąda wskazania przez Wykonawcę części zamówienia, których wykonanie zamierza powierzyć Podwykonawcom i podania przez Wykonawcę nazw firm Podwykonawców, jeśli to ma zastosowanie.
15. W przypadku powierzenia realizacji zamówienia Podwykonawcy, Wykonawca ponosi odpowiedzialność za działanie lub zaniechanie takiego podmiotu jak za własne działania lub zaniechania.
16. Wykonawca będzie świadczył Usługi zgodnie z:
 - 1) Ustawą z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane;
 - 2) Ustawą z dnia 21 grudnia 2000 r. o dozorze technicznym;
 - 3) Ustawą z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska;
 - 4) Ustawą z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

§ 11 Prawa autorskie

1. Z chwilą odbioru dokumentacji Wykonawca przenosi na Zamawiającego autorskie prawa majątkowe do dokumentacji wraz z prawem do wykonywania autorskich praw zależnych na następujących polach eksploatacji:
 - 1) w zakresie utrwalania i zwielokrotniania – wytwarzania dowolną techniką dalszych egzemplarzy dokumentacji, w szczególności techniką drukarską, reprograficzną, zapisu magnetycznego oraz techniką cyfrową;
 - 2) w zakresie rozpowszechniania – udostępniania dokumentacji osobom trzecim w dowolnym miejscu i formie, w całości lub części, w zależności od potrzeb Zamawiającego.
2. Wynagrodzenie za przeniesienie autorskich praw majątkowych oraz wynagrodzenie za prawo do wyrażania zgody na wykonywanie praw zależnych do dokumentacji zostało uwzględnione w kwocie Wynagrodzenia za wykonanie Umowy.
3. Zamawiający jest uprawniony do przenoszenia autorskich praw majątkowych i praw zależnych na inne osoby oraz podmioty oraz udzielania im licencji na korzystanie z dokumentacji.
4. Wykonawca jest odpowiedzialny względem Zamawiającego i w tym zakresie zwalnia go z odpowiedzialności za wszelkie wady prawne, a w szczególności za ewentualne roszczenia osób trzecich wynikające z naruszenia praw własności intelektualnej, w tym za nieprzestrzeganie przepisów ustawy z dnia 4 lutego 1994 r. o prawie autorskim i prawach pokrewnych (tj. Dz. U. z 2021 r. poz. 1062ze zm.), w związku z wykonywaniem przedmiotu umowy.

5. W przypadku stwierdzenia, że korzystanie z dokumentacji przez Zamawiającego narusza lub stwarza ryzyko naruszenia praw własności intelektualnej osób trzecich, Wykonawca będzie zobowiązany, wedle swego uznania i po konsultacji z Zamawiającym:
6. wymienić dokumentację na nienaruszającą prawa osób trzecich lub
7. nabyć prawa do korzystania z dokumentacji lub
8. zmodyfikować dokumentację w taki sposób, aby uniknąć naruszenia, w każdym przypadku bez ponoszenia przez Zamawiającego dodatkowych kosztów, przekraczających uzgodnione Wynagrodzenie oraz bez ograniczania praw Zamawiającego do korzystania z dokumentacji względem dokumentacji dostarczonej pierwotnie.

§ 12

Cesja wierzytelności

1. Wykonawca może dokonać cesji wierzytelności wynikających z Umowy wyłącznie po uzyskaniu uprzedniej zgody Zamawiającego wyrażonej na piśmie pod rygorem nieważności. Zamawiający może uzależnić wyrażenie zgody na cesję od spełnienia przez Wykonawcę warunków:
 - 1) pozytywna ocena współpracy Wykonawcy z Grupą Kapitałową ENEA;
 - 2) pozytywna ocena kondycji finansowej Wykonawcy;
 - 3) wyrażenie zgody na warunki cesji według wzoru Zamawiającego określonego w Załączniku nr 3 do Umowy.

§ 13

Ogólne warunki zakupu usług Zamawiającego

1. Strony niniejszym postanawiają zmienić następujące postanowienia Ogólnych Warunków Zakupu Usług Zamawiającego:
 - 1) pkt 2.16. OWZU otrzymuje brzmienie:

„2.16. PZP: ustawa z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2019 r. poz. 2019 ze zm.)”.
 - 2) pkt 3.9 OWZU otrzymuje brzmienie:

„Na żądanie Zamawiającego, Wykonawca zobowiązany jest przedstawić dowody spełnienia wymagań znormalizowanych systemów zarządzania odpowiadających normom ISO 9001, ISO 14001, PN-N 45001, ISO 27001 oraz umożliwi Zamawiającemu przeprowadzenie audytu potwierdzającego realizację działań zgodnych z wymaganiami norm zarządzania”.

§ 14

Ochrona danych osobowych

1. Strony zobowiązują się przetwarzać dane i świadczyć Usługi określone w Umowie zgodnie z przepisami powszechnie obowiązującego prawa z zakresu ochrony danych osobowych na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, w tym w szczególności z:
 - 1) Ustawą z dn. 10 maja 2018 r. o ochronie danych osobowych, (Dz.U. z 2019r. poz. 1781),
 - 2) Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych – dalej: RODO).
2. W przypadku jakichkolwiek rozbieżności pomiędzy prawem krajowym dotyczącym ochrony danych a RODO, moc wiążącą należy przyznać RODO.
3. Każda ze stron oświadcza, że jest administratorem danych w rozumieniu art. 4 pkt. 7 RODO w odniesieniu do danych osobowych osób, wskazanych w niniejszej umowie, jako przedstawicieli ustawowych, reprezentantów, pełnomocników oraz wspólników, współpracowników i pracowników drugiej Strony odpowiedzialnych za realizację poszczególnych zadań wynikających z niniejszej Umowy i zobowiązuje się udostępnić te dane drugiej Stronie w następującym zakresie: (i) imię i nazwisko, (ii) pełniona funkcja/stanowisko, (iii) adres e-mail, (iv) numer telefonu, (v) nr PESEL w przypadku pełnomocników.
4. Każda ze Stron będzie przetwarzać dane osób drugiej Strony, o których mowa w ust. powyżej, w celu zawarcia i wykonania niniejszej Umowy, a także w celach wynikających z prawnie uzasadnionych interesów administratora obejmujących m.in. ustalenie, dochodzenie roszczeń lub obronę przed nimi.
5. Strony są zobowiązane poinformować osoby o których mowa w ust. 3 o celach i zasadach przetwarzania ich danych osobowych przez drugą Stronę, określonych odpowiednio w Załączniku nr 5 (obowiązek informacyjny Zamawiającego) bądź Załączniku nr 6 (obowiązek informacyjny Wykonawcy) celem wypełnienia obowiązku informacyjnego wobec osób fizycznych zgodnie z RODO.
6. Strony zobowiązują się do realizacji obowiązku informacyjnego w terminach wskazanych w przepisach RODO w imieniu drugiej Strony występującej jako administrator danych osobowych. Realizacja tego obowiązku może nastąpić w szczególności poprzez przekazanie pełnej treści obowiązku informacyjnego osobom o których mowa w ust. 3.
7. Wykonawca udostępnia Zamawiającemu obowiązek informacyjny stanowiący informację wymaganą na mocy art. 13 oraz 14 RODO przed podpisaniem niniejszej Umowy przez Strony, celem uzupełnienia treści Załącznika nr 6 przedmiotowej Umowy i zapewnienia Zamawiającemu możliwości realizacji obowiązków określonych w niniejszym paragrafie.

8. Strony zgodnie oświadczają, że w związku z zawarciem i realizacją niniejszej Umowy nie dochodzi do powierzenia przetwarzania danych w rozumieniu art. 4 ust. 8 RODO.

§ 15 Oświadczenia Wykonawcy

1. Wykonawca oświadcza, że: przy zawarciu Umowy otrzymał dostęp do informacji i zapoznał się na stronie internetowej Enea Elektrownia Połaniec S.A. pod adresem: <https://www.enea.pl/pl/grupaenea/o-grupie/spolki-grupy-enea/polaniec/zamowienia/dokumenty>, z wymaganiami, jakie obowiązują Wykonawcę na terenie Zamawiającego, określonymi w niżej wymienionych dokumentach i zobowiązuje się przestrzegać wymogów określonych w tych dokumentach:
- 1) Ogólne Warunki Zakupu Usług;
 - 2) Instrukcja Ochrony Przeciwpożarowej;
 - 3) Instrukcja Organizacji Bezpiecznej Pracy;
 - 4) Instrukcja Postępowania w Razie Wypadków i Nagłych Zachorowań;
 - 5) Instrukcja Postępowania z Odpadami;
 - 6) Instrukcja Przepustkowa dla Ruchu materiałowego;
 - 7) Instrukcja Postępowania dla Ruchu Osobowego i Pojazdów;
 - 8) Instrukcja w Sprawie Zakazu Palenia Tytoniu;
 - 9) Załącznik do Instrukcji Organizacji Bezpiecznej Pracy-dokument związany nr 2.

§ 16 Pozostałe uregulowania

1. Wszelkie zmiany i uzupełnienia do Umowy, z zastrzeżeniem ust. 2 poniżej, wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.
2. Zawarcia aneksu do niniejszej umowy nie wymagają:
 - 1) zmiana danych związanych z obsługą administracyjno-organizacyjną Umowy.
 - 2) zmiana danych teleadresowych.
3. Wskazane powyżej zmiany są skuteczne względem drugiej Strony z chwilą poinformowania jej o takiej zmianie w formie pisemnej przez osoby wskazane w §5.
4. Integralną część Umowy stanowią załączniki:
 - 1) Załącznik nr 1 – Opis Przedmiotu Zamówienia
 - 2) Załącznik nr 2 – OWZU – Ogólne Warunki Zakupu Usług;
 - 3) Załącznik nr 3 – Cesja wierzytelności wynikających z umowy;
 - 4) Załącznik nr 4 – Kopia Polisy OC;
 - 5) Załącznik nr 5 - Obowiązek informacyjny Zamawiającego;
 - 6) Załącznik nr 6 – Obowiązek informacyjny Wykonawcy;
 - 7) Załącznik nr 7 – Informacje chronione;
 - 8) Załącznik nr 8– Wzór Protokołu odbioru;
 - 9) Załącznik nr 9 – Wykaz podwykonawców - jeżeli Umowa jest wykonywana przy udziale podwykonawców.
 - 10) Załącznik nr 10 – Wzór Gwarancji Należytego Wykonania Umowy;
5. Umowa została sporządzona w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym dla każdej ze Stron.
6. W razie sporu co do ważności, zawarcia lub wykonania Umowy, sprawa rozstrzygana będzie przez sąd właściwy dla siedziby Zamawiającego.

WYKONAWCA

ZAMAWIAJĄCY

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA (OPZ)

Wykonanie remontu zespołu koła czerpakowego oraz napraw miejscowych elementów konstrukcji ładowarko-zwałowarki ŁZKS-500/250 nr 2, pracującej w układzie nawęglania zewnętrznego w Enea Elektrownia Połaniec S.A.

I. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

1. Przedmiotem zamówienia jest: **wykonanie remontu zespołu koła czerpakowego oraz napraw miejscowych elementów konstrukcji ładowarko-zwałowarki ŁZKS-500/250 nr 2, pracującej w układzie nawęglania zewnętrznego w Enea Połaniec S.A.**
2. Przedmiot zamówienia obejmuje w szczególności wykonanie następujących rodzajów prac oraz dostaw materiałowych:
 - 2.1. Szczegółowa weryfikacja obiektowa dostarczonej przez Zamawiającego dokumentacji technicznej i technologicznej pt. „Naprawa i remont konstrukcji stalowej ładowarko – zwałowarki nr 2 w ENEA Połaniec S.A.” nr projektu FP 5657, ewentualne opracowanie dokumentacji uzupełniającej dla prawidłowego wykonania pełnego zakresu przedmiotu zamówienia.
 - 2.2. Opracowanie szczegółowej instrukcji technologicznej lub IOR dla bezpiecznego wykonywania prac na ładowarko-zwałowarce ŁZKS-2, uzgodnienie tych dokumentów z upoważnionymi przedstawicielami Zamawiającego.
 - 2.3. Opracowanie ramowego harmonogramu realizacji prac dla planowanego przedmiotu zamówienia, z ewentualnym podziałem całego zamówienia na etapy realizacyjne, a w tym także na kompletację i dostawy materiałów i części zamiennych, leżących po stronie Wykonawcy.
 - 2.4. Kompletacja i dostawy materiałów i części zamiennych dla całego zakresu zamówienia, a leżących po stronie Wykonawcy, w oparciu o dokumentację techniczną Zamawiającego oraz opracowaną przez Wykonawcę dokumentację uzupełniającą.
 - 2.5. Wykonanie niezbędnych prac przygotowawczych dla bezpiecznej realizacji prac na ładowarko-zwałowarce ŁZKS-2.
 - 2.6. Realizacja prac demontażowo-montażowych oraz pozostałych prac remontowych dla następujących zespołów ładowarko-zwałowarki:
 - a) Zespół koła czerpakowego - wykonanie wg dokumentacji technicznej nr FP 5657-02,
 - b) Wysięgnik koła czerpakowego - wykonanie wg dokumentacji technicznej nr FP 5657-0T,
 - c) Mechanizm obrotu nadwozia - wykonanie wg dokumentacji technicznej nr FP 3347 oraz FP 5657-03,
 - d) Platforma obrotowa - wykonanie wg dokumentacji technicznej nr FP 5657-0T,
 - e) Przenośnik taśmowy zasilający – zakres ten nie jest objęty dokumentacją techniczną Zamawiającego,
 - f) Podwozie szynowe - wykonanie wg dokumentacji technicznej nr FP 5657-0T,
 - g) Konstrukcja przeciwwagi - wykonanie wg dokumentacji technicznej nr FP 5657-0T.
 - 2.7. Demontaż wszystkich elementów związanych z bezpieczną realizacją prac remontowych na ładowarko-zwałowarce ŁZKS-2.
 - 2.8. Uruchomienie poszczególnych układów roboczych z udziałem służb Zamawiającego.
 - 2.9. Przeprowadzenie ruchu próbnego bez obciążenia oraz z obciążeniem.

II. CEL PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

1. Realizacja przedmiotu zamówienia ma na celu wykonanie zaleceń wynikających z przeprowadzonej w 2022 roku oceny stanu technicznego wybranych elementów konstrukcji wsporczej ładowarko-zwałowarki ŁZKS-500/250 nr 2 nawęglania zewnętrznego w Enea Elektrownia Połaniec S.A., które to zalecenia zawarte są w następujących raportach, będących w posiadaniu Zamawiającego:
 - 1.1 Ocena stanu technicznego konstrukcji wsporczej ładowarko – zwałowarki ŁZKS-500/250 numer 2 nawęglania zewnętrznego w ENEA Połaniec S.A - Badania NDT w zakresie VT i MT, ocena stanu technicznego konstrukcji wsporczej ładowarko – zwałowarki ŁZKS – 500/250 numer 2 - Raport 21K0416/01/20220429/Rev.1,
 - 1.2 Ocena stanu technicznego konstrukcji wsporczej ładowarko – zwałowarki nr 2 typu ŁZKS-500/250 wykorzystywanej do nawęglania zewnętrznego w ENEA Połaniec S.A. - Analiza wytrzymałościowa elementów konstrukcji ładowarko – zwałowarki nr 2 typu ŁZKS – 500/250 w oparciu o dokumentację techniczną oraz wytyczne PN-G-47000-2 oraz EC3 - Raport 20K0416/02/20220429 Rew.1,
 - 1.3 Ocena stanu technicznego konstrukcji wsporczej ładowarko – zwałowarki ŁZKS-500/250 numer 2 nawęglania zewnętrznego w ENEA Połaniec S.A. - Zalecenia dotyczące wykonania niezbędnych działań naprawczych i remontowych konstrukcji wsporczej ładowarko – zwałowarki ŁZKS – 500/250 numer 2 - Raport 21K0416/03/20220429/Rev.1.
2. Celem przedmiotu zamówienia jest realizacja całego zakresu prac zawartych w opracowanej i udostępnionej w postępowaniu przetargowym dokumentacji wykonawczej oraz technologicznej nr FP 5657 Zestawienie, dla wykonania niezbędnych prac demontażowo-montażowych, napraw miejscowych i zaleceń wynikających z wykonanej w 2022 roku, a przywołanej wyżej, oceny stanu technicznego wybranych elementów konstrukcji wsporczej ładowarko-zwałowarki ŁZKS-500/250 nr 2 nawęglania zewnętrznego w Enea Elektrownia Połaniec S.A. oraz usług dodatkowych nie objętych w tej dokumentacji.

3. Realizacja przedmiotu zamówienia ma na celu zarówno przywrócić jak i utrzymać w dobrym stanie technicznym ładowarko-zwałowarki ŁZKS-2 przez kolejnych 10 lat jej planowanego użytkowania oraz zapewnić jej pełną sprawność ruchową w tym okresie, pod warunkiem zachowania nadal systematycznej i planowej gospodarki konserwacyjno-remontowej.

III. SZCZEGÓŁOWY ZAKRES PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

1. Weryfikacja obiektowa przygotowanej przez Zamawiającego dokumentacji technicznej i technologicznej pt. „Naprawa i remont konstrukcji stalowej ładowarko – zwałowarki nr 2 w ENEA Połaniec S.A.” nr projektu FP 5657, ewentualne opracowanie dokumentacji uzupełniającej dla prawidłowego wykonania pełnego zakresu przedmiotu zamówienia.
2. Opracowanie szczegółowej instrukcji technologicznej lub IOR dla bezpiecznego wykonywania prac na ładowarko-zwałowarce ŁZKS-2, uzgodnienie tych dokumentów z upoważnionymi przedstawicielami Zamawiającego, z wymaganym wyprzedzeniem przed ich planowanym rozpoczęciem.
3. Opracowanie ramowego harmonogramu realizacji prac dla zaplanowanego przedmiotu zamówienia, z ewentualnym podziałem całego zamówienia na etapy realizacyjne, a w tym także na kompletację i dostawę materiałów i części zamiennych, a leżących po stronie Wykonawcy.
4. Wykonanie warsztatowe, kompletacja materiałów i części zamiennych dla całego zakresu przedmiotu zamówienia, w oparciu o przekazaną Wykonawcy dokumentację techniczną Zamawiającego nr FP 5657 oraz opracowaną przez Wykonawcę dodatkową dokumentację uzupełniającą, w zakresie materiałów i części zamiennych leżących po stronie Wykonawcy.
5. Szczegółowy zakres wykonania warsztatowego oraz kompletacji części zamiennych i materiałów dla poszczególnych zespołów ładowarko-zwałowarki LZKS-2 obejmuje:
 - 5.1 Dla zespołu koła czerpakowego:
 - a) Wszystkie materiały i części zamienne w zakresie koła czerpakowego, które zwarte są w dokumentacji technicznej nr FP 5657-02, za wyjątkiem czerpaków poz. 1, które podlegają demontażowi i ponownemu montażowi lub ewentualną ich wymianę- czerpaki zapewnia Zamawiający,
 - b) W zakresie zespołu łożyska 180 wg rysunku nr FP 5757-02-02 – wszystkie części zamienne i materiały za wyjątkiem poz. 1 – Korpus i poz. 2 – Pierścień mocujący, które nie podlegają wymianie,
 - c) W zakresie zespołu łożyska 280 wg rysunku nr FP 5757-02-03 – wszystkie części zamienne i materiały za wyjątkiem poz. 1 – Korpus i poz. 2 – Pierścień mocujący, które nie podlegają wymianie,
 - d) Pozostałe elementy zespołu koła czerpakowego, jak: zsuwnia boczna, wsporniki zsuwni bocznej, zespół zamka, ograniczenie boczne lewe, wsporniki ograniczeń bocznych, zsuwnia tylna wraz z klapą przestawną i cylindrem hydraulicznym, które zostaną zdemontowane na czas wymiany koła czerpakowego – nie podlegają wymianie, natomiast ich ewentualna naprawa warsztatowa zostanie przeprowadzona przez Zamawiającego i na jego koszt, po uprzednim zdemontowaniu tych elementów z ładowarko-zwałowarki przez Wykonawcę. Natomiast materiały dla wykonania zabezpieczenia antykorozyjnego w/w elementów należą do zakresu Wykonawcy.
 - 5.2 Dla wysięgnika koła czerpakowego:
 - a) Wszystkie materiały i części zamienne dla wykonania naprawy konstrukcji wsporczej wysięgnika w rejonie zespołu napędowego mechanizmu wysuwu wysięgnika, przygotowane wg dokumentacji technologicznej nr FP 5657, poz. 16 oraz wg dodatkowej dokumentacji technicznej Wykonawcy, opracowanej na bazie wytycznych, zawartych w dokumentacji technicznej nr FP 5657-OT, Rozdz. 5, poz. 2d), zdjęcie 2,
 - b) Wszystkie materiały i części zamienne dla wykonania naprawy konstrukcji wsporczej jarzma zbocza linowego mechanizmu wysuwu wysięgnika, przygotowane wg dokumentacji technologicznej nr FP 5657, poz. 17 oraz wg dodatkowej dokumentacji technicznej Wykonawcy, opracowanej na bazie wytycznych, zawartych w dokumentacji technicznej nr FP 5657-OT, Rozdz. 5, poz. 2e), zdjęcie 3,
 - c) Wszystkie materiały i części zamienne dla wykonania naprawy konstrukcji wsporczej wysięgnika w rejonie kabiny sterowniczej, przygotowane wg dokumentacji technologicznej nr FP 5657, poz. 19 oraz wg dodatkowej dokumentacji technicznej Wykonawcy, opracowanej na bazie wytycznych, zawartych w dokumentacji technicznej nr FP 5657-OT, Rozdz. 5, poz. 2g), zdjęcie 5,
 - d) Wszystkie materiały i części zamienne dla wykonania naprawy złącz spawanych mocowania wspornika podestu do lewego prostowodu wysięgnika, przygotowane wg dokumentacji technologicznej nr FP 5657, poz. 19 oraz wg dodatkowej dokumentacji technicznej Wykonawcy, opracowanej na bazie wytycznych, zawartych w dokumentacji technicznej nr FP 5657-OT, Rozdz. 5, poz. 2g), zdjęcie 6 i 7,
 - e) Wszystkie materiały i części zamienne dla wykonania naprawy żeber oraz blachy wężła środkowego pasa dolnego belki poprzecznej wysięgnika, przygotowane wg dokumentacji technologicznej nr FP 5657, poz. 19 oraz wg dodatkowej dokumentacji technicznej Wykonawcy, opracowanej na bazie wytycznych, zawartych w dokumentacji technicznej nr FP 5657-OT, Rozdz. 5, poz. 2g), zdjęcie 8,
 - f) Materiały dla wykonania zabezpieczenia antykorozyjnego w/w elementów należą do zakresu Wykonawcy.
 - 5.3 Dla mechanizmu obrotu nadwozia:
 - a) Jeden kompletny zespół kół pośredniczących wykonany wg dokumentacji technicznej nr FP 5657-03 wraz ze wszystkimi rysunkami wchodzącymi i wykonawczymi,
 - b) Osłonę wieńca zębatego wykonaną wg dokumentacji technicznej nr FP 5657-06,
 - c) Pozostałe elementy zespołu kół pośredniczących, a związane z jego wymianą, jak: silnik hydrauliczny wraz z przekładnią planetarną, przewody hydrauliczne, podest komunikacyjny, które to elementy zostaną zdemontowane na czas wymiany zespołu kół pośredniczących – nie podlegają wymianie, natomiast ich ewentualna naprawa warsztatowa zostanie przeprowadzona przez Zamawiającego i na jego koszt, po uprzednim

zdemontowaniu tych elementów z ładowarko-zwałowarki przez Wykonawcę. Natomiast materiały dla wykonania zabezpieczenia antykorozyjnego w/w elementów należy do zakresu Wykonawcy.

- d) Wykonawca sprawdzi stan techniczny łożyska oraz zębów wieńca zębatego. W przypadku złego stanu technicznego wymiana łożyska wraz z wieńcem należy do zakresu Wykonawcy.

5.4 Dla platformy obrotowej:

- a) Wszystkie materiały i części zamienne dla wykonania wymiany kompletnego urządzenia przesypowego wykonane wg dokumentacji technicznej nr FP 5657-01 wraz z wszystkimi rysunkami wchodzącymi i wykonawczymi,
- b) Wszystkie materiały i części zamienne dla wykonania naprawy kołnierza górnego platformy obrotowej w rejonie urządzenia przesypowego wykonane wg dokumentacji technicznej nr FP 5657-001,
- c) Wszystkie materiały i części zamienne dla wykonania remontu leja przesypowego z przenośnika taśmowego zasilającego zlokalizowanego nad urządzeniem przesypowym platformy obrotowej wykonane wg dokumentacji technicznej nr FP 5339-008,
- d) Wszystkie materiały i części zamienne dla wykonania remontu dwóch podstaw do zamocowania podpór przegubowych konstrukcji wysięgnika koła czerpakowego na platformie obrotowej wykonane wg dokumentacji technicznej nr FP 5339-006,
- e) Wszystkie materiały i części zamienne dla wykonania remontu wspornika podpory przegubowej zespołu napędowego taśmy przenośnika rewersyjnego wykonane wg dokumentacji technicznej nr FP 5657-05,
- f) Wszystkie materiały i części zamienne dla wykonania remontu osłon wieńca zębatego łożyska wieńcowego platformy obrotowej wykonane wg dokumentacji technicznej nr FP 5657-06,
- g) Wszystkie materiały i części zamienne dla wykonania remontu wsporników podestów komunikacyjnych platformy obrotowej oraz wsporników do zamocowania pól kablowych wykonane wg dokumentacji technologicznej nr FP 5657, poz. 21, 22 i 23 oraz wg dodatkowej dokumentacji technicznej Wykonawcy, opracowanej na bazie wytycznych, zawartych w dokumentacji technicznej nr FP 5657-OT, Rozdz. 5, poz. 2i), zdjęcia nr 14 i 17,
- h) Wszystkie materiały i części zamienne dla wykonania remontu barierki ochronnej podestu komunikacyjnego w rejonie cylindra hydraulicznego zwodzenia wysięgnika koła czerpakowego wykonane wg dokumentacji technologicznej nr FP 5657, poz. 28 oraz wg dodatkowej dokumentacji technicznej Wykonawcy, opracowanej na bazie wytycznych, zawartych w dokumentacji technicznej nr FP 5657-OT, Rozdz. 5, poz. 2i), zdjęcie nr 15,
- i) Wszystkie materiały i części zamienne dla wykonania remontu konstrukcji stalowej oraz wsporników schodów wejściowych na platformę obrotową wykonane wg dokumentacji technologicznej nr FP 5657, poz. 21, 22, 23 oraz wg dodatkowej dokumentacji technicznej Wykonawcy, opracowanej na bazie wytycznych, zawartych w dokumentacji technicznej nr FP 5657-OT, Rozdz. 5, poz. 2i), zdjęcie nr 16,
- j) Wszystkie materiały i części zamienne dla wykonania wymiany pierścieni uszczelniających V-ring łożysk dwóch podpór przegubowych konstrukcji wysięgnika koła czerpakowego na platformie obrotowej wykonane wg dokumentacji technologicznej nr FP 5657, poz. 14, 15 oraz wg dodatkowej dokumentacji technicznej i technologicznej Wykonawcy, opracowanej na bazie wytycznych, zawartych w dokumentacji technicznej nr FP 5657-OT, Rozdz. 5, poz. 2c), zdjęcia nr 1.
- k) Wykonawca sprawdzi stan techniczny zespołu ślizgowych łożysk kulistych masztu. W przypadku złego stanu technicznego zakup i wymiana na nowe należą do zakresu Wykonawcy.
- l) Elementy konstrukcyjne wymagane do wykonania bezpiecznego podparcia wysięgnika koła czerpakowego w celu przeprowadzenia demontażu półpierścieni górnych dwóch podpór przegubowych, niezbędnego dla wykonania wymiany pierścieni uszczelniających V-ring łożysk.
- m) Materiały dla wykonania zabezpieczenia antykorozyjnego w/w elementów należą do zakresu Wykonawcy.

5.5 Przenośnik taśmowy zasilający:

- a) Wszystkie materiały i części zamienne dla wykonania wymiany dwóch ram wraz z przegubami, dla dwóch zespołów napędowych taśmy przenośnika zasilającego, wykonanych wg na podstawie dokumentacji uzupełniającej, sporządzonej przez Wykonawcę.
- b) Wykonawca dokona przeglądu stanu technicznego krążników. W przypadku złego stanu technicznego zakup i wymiana na nowe należą do zakresu Wykonawcy.

5.6 Dla podwozia szynowego:

- a) Wszystkie materiały i części zamienne dla wykonania remontu konstrukcji wjazdu inspekcyjnego podpory przedniej górnego portalu podwozia wykonane wg dokumentacji technologicznej nr FP 5657, poz. 24 oraz wg dodatkowej dokumentacji technicznej Wykonawcy, opracowanej na bazie wytycznych, zawartych w dokumentacji technicznej nr FP 5657-OT, Rozdz. 5, poz. 2j), zdjęcie nr 18,
- b) Materiały dla wykonania zabezpieczenia antykorozyjnego w/w elementów należą do zakresu Wykonawcy.

5.7 Dla konstrukcji przeciwwagi:

- a) Wszystkie materiały i części zamienne dla wykonania naprawy węzła skręcanego wysięgnika przeciwwagi wykonane wg dokumentacji technologicznej nr FP 5657, poz. 20, 27 oraz wg dodatkowej dokumentacji technicznej Wykonawcy, opracowanej na bazie wytycznych, zawartych w dokumentacji technicznej nr FP 5657-OT, Rozdz. 5, poz. 2h), zdjęcie 9,
- b) Wszystkie materiały i części zamienne dla wykonania naprawy spoiny montażowej węzła środkowego w pobliżu skrzyni balastowej przeciwwagi wykonane wg dokumentacji technologicznej nr FP 5657, poz. 20, 27 oraz wg dodatkowej dokumentacji technicznej Wykonawcy, opracowanej na bazie wytycznych, zawartych w dokumentacji technicznej nr FP 5657-OT, Rozdz. 5, poz. 2h), zdjęcie 10,

- c) Wszystkie materiały i części zamienne dla wykonania naprawy pasa dolnego blach nośnych przeciwwagi wykonane wg dokumentacji technologicznej nr FP 5657, poz. 20, 27 oraz wg dodatkowej dokumentacji technicznej Wykonawcy, opracowanej na bazie wytycznych, zawartych w dokumentacji technicznej nr FP 5657-OT, Rozdz. 5, poz. 2h), zdjęcie 11,
 - d) Wszystkie materiały i części zamienne dla wykonania naprawy krawędzi blach osłonowych (pokrywy skrzyni) ciężarów przeciwwagi wykonane wg dokumentacji technologicznej nr FP 5657, poz. 20, 27 oraz wg dodatkowej dokumentacji technicznej Wykonawcy, opracowanej na bazie wytycznych, zawartych w dokumentacji technicznej nr FP 5657-OT, Rozdz. 5, poz. 2h), zdjęcie 12,
 - e) Wszystkie materiały i części zamienne dla wykonania naprawy rozszczelnienia się blach połączenia kołnierzego środkowego węzła wysięgnika przeciwwagi wykonane wg dokumentacji technologicznej nr FP 5657, poz. 20, 27 oraz wg dodatkowej dokumentacji technicznej Wykonawcy, opracowanej na bazie wytycznych, zawartych w dokumentacji technicznej nr FP 5657-OT, Rozdz. 5, poz. 2h), zdjęcie 13,
 - f) Wszystkie materiały i części zamienne dla wykonania naprawy łącznika blach szelek węzłów podwieszenia wysięgnika przeciwwagi wysięgnika przeciwwagi wykonane wg dokumentacji technologicznej nr FP 5657, poz. 18 oraz wg dodatkowej dokumentacji technicznej Wykonawcy, opracowanej na bazie wytycznych, zawartych w dokumentacji technicznej nr FP 5657-OT, Rozdz. 5, poz. 2f), zdjęcie 4.
 - g) Wykonanie zabezpieczenia antykorozyjnego w/w elementów należy do zakresu Wykonawcy.
- 5.8 Dla wykonania napraw miejscowych powłoki antykorozyjnej konstrukcji ładowarko-zwałowarki Wykonawca zapewni:
- a) Wszystkie materiały dla wykonania zabezpieczenia antykorozyjnego wg technologii określonej w dokumentacji technicznej nr FP 5657-OT, Rozdz. 5, poz. 3), dla wszystkich remontowanych zespołów oraz elementów konstrukcyjnych ładowarko-zwałowarki, określonych wyżej, w pkt. 5.1 – 5.7,
 - b) Wszystkie materiały dla wykonania zabezpieczenia antykorozyjnego wg technologii określonej w dokumentacji technicznej nr FP 5657-OT, Rozdz. 5, poz. 3), w zakresie wykonania napraw miejscowych uszkodzonej powłoki antykorozyjnej następujących n/w elementów:
 - Pasy górne i dolne portalu podwozia w rejonie włazów inspekcyjnych wg wytycznych, zawartych w dokumentacji technicznej nr FP 5657-OT, Rozdz. 5, poz. 2j), zdjęcie nr 19,
 - Konstrukcja stalowa platformy obrotowej wg wytycznych, zawartych w dokumentacji technicznej nr FP 5657-OT, Rozdz. 5, poz. 2j), zdjęcie nr 20,
 - Wewnętrzne blachy platformy nadwozia obrotowego wg wytycznych, zawartych w dokumentacji technicznej nr FP 5657-OT, Rozdz. 5, poz. 2j), zdjęcie nr 21,
 - Konstrukcja stalowa podpór portalu, wahaczy oraz wózków jezdnych podwozia wg wytycznych, zawartych w dokumentacji technicznej nr FP 5657-OT, Rozdz. 5, poz. 2j), zdjęcia nr 22, 23, 24, 25, 26 i 27,
 - Zadaszenia nad czterema zestawami napędowymi jazdy wg wytycznych, zawartych w dokumentacji technicznej nr FP 5657-OT, Rozdz. 5, poz. 2j).
6. Przygotowanie dostępnego betonowego placu remontowego w rejonie budynku przesykowego A7-5, poprzez usunięcie z niego węgla, a koniecznego dla potrzeb wykonania usług demontażowo-montażowych zakresu zamówienia oraz pozostałych usług naprawczych ładowarko-zwałowarki ŁZKS-2 – zakres ten należy do obowiązku Zamawiającego.
7. W przypadku konieczności wykonania dodatkowej rozbudowy istniejącego placu remontowego z płyt drogowych, zakres ten należy w całości do Wykonawcy. Jego rozbudowa zostanie wykonana bezpośrednio po uprzednim usunięciu nadmiaru węgla przez służby ruchowe Zamawiającego, ze wskazanego przez Wykonawcę rejonu.
8. Organizacja placu remontowego w pobliżu budynku przesykowego A7-5 poprzez posadowienie kontenerów: socjalnego i magazynowego, wyznaczenie i wygradzenie pól odkładczych dla materiałów montażowych, odpadów oraz złomu.
9. Dostawa na plac remontowy wszystkich materiałów i części zamiennych dla całego zakresu przedmiotu zamówienia, zarówno wykonanych w oparciu o przekazaną Wykonawcy dokumentację techniczną Zamawiającego nr FP 5657 oraz opracowaną przez Wykonawcę dodatkową dokumentację uzupełniającą, w zakresie materiałów i części zamiennych leżących po stronie Wykonawcy, a także materiałów i części zamiennych przygotowanych na wymianę w magazynach Zamawiającego.
10. Ustawienie wysięgnika ładowarko-zwałowarki w sposób wynikający z technologii oraz kolejności wykonywania prac opracowanej przez Wykonawcę. Pozycje ustawienia wysięgnika koła czerpakowego opisane są szczegółowo w rozdziale IV.
11. Wykonanie montażu zamocowania technologicznego konstrukcji wysięgnika koła czerpakowego ładowarko-zwałowarki do podłoża, które jest konieczne na czas demontażu i montażu koła czerpakowego.
12. Zdjęcie napięcia z ładowarko-zwałowarki przez służby działające w imieniu Zamawiającego w celu bezpiecznego wykonywania usług.
13. Wykonanie remontu zespołu koła czerpakowego wg następującego zakresu usług:
- 13.1 Demontaż zespołu koła czerpakowego z ładowarko-zwałowarki, który obejmuje między innymi:
- a) Demontaż 8 st. czerpaków,
 - b) Wypięcie i zaślepienie przewodów hydraulicznych zasilających silnik hydrauliczny napędu koła czerpakowego,
 - c) Demontaż silnika hydraulicznego wraz z przekładnią planetarną,
 - d) Demontaż ograniczenia bocznego lewego, zsuwni tylnej wraz z klapą przestawną i cylindrem hydraulicznym, zsuwni bocznej, wsporników zsuwni bocznej, zespołu zamka,
 - e) Demontaż koła czerpakowego z wysięgnika ładowarko-zwałowarki oraz położenie go na przygotowanym stanowisku na placu remontowym, w celu wykonania dalszych prac demontażowych elementów w zakresie m.in. zespołów łożysk 180 i 280 i wału,

- f) Wykonanie diagnostyki wszystkich zdemontowanych elementów zespołu koła czerpakowego oraz:
- Przekazanie do warsztatu Zamawiającego w celu wykonania na jego koszt regeneracji następujących elementów konstrukcyjnych: czerpaki, zsuwnia boczna, wspornik zsuwni bocznej, zespół zamka, zsuwnia tylna wraz z klapą przestawną,
 - Przekazanie do magazynu złomu pozostałych zużytych elementów zdemontowanego zespołu koła czerpakowego,
- 13.2 Oczyszczenie z korozji konstrukcji wsporczej koła czerpakowego, zgodnie z technologią opracowaną w dokumentacji technicznej Zamawiającego.
- 13.3 Wykonanie zabezpieczenia antykorozyjnego konstrukcji wsporczej koła czerpakowego, zgodnie z technologią opracowaną w dokumentacji technicznej Zamawiającego.
- 13.4 Wykonanie zabezpieczenia antykorozyjnego zdemontowanych i zregenerowanych elementów zespołu koła czerpakowego, a w tym: ograniczenie boczne lewe, zsuwnia tylna wraz z klapą przestawną i cylindrem hydraulicznym, zsuwnia boczna, wsporniki zsuwni bocznej, zespół zamka, zespoły łożysk 180 i 280, zgodnie z technologią opracowaną w dokumentacji technicznej Zamawiającego.
- 13.5 Montaż nowego zespołu koła czerpakowego, który obejmuje między innymi:
- a) Montaż wału oraz zespołów łożysk 180 i 280 z kołem czerpakowym na stanowisku montażowym, przygotowanym na placu remontowym, wykonanie smarowania łożysk,
 - b) Montaż koła czerpakowego na wysięgniku ładowarko-zwałowarki,
 - c) Montaż zespołu zamka, wsporników zsuwni bocznej, zsuwni bocznej, ograniczenia bocznego lewego, zsuwni tylnej wraz z klapą przestawną i cylindrem hydraulicznym,
 - d) Montaż silnika hydraulicznego wraz z przekładnią planetarną, wpięcie przewodów hydraulicznych zasilających silnik hydrauliczny napędu koła czerpakowego,
 - e) Montaż 8 st. czerpaków, połączone z ewentualną wymianą czerpaków uznanych przez Zamawiającego jako zużyte,
14. Wykonanie remontu elementów konstrukcyjnych wysięgnika koła czerpakowego wg następującego zakresu:
- 14.1 Naprawa konstrukcji wsporczej wysięgnika w rejonie zespołu napędowego mechanizmu wysuwu wysięgnika wg dokumentacji technologicznej nr FP 5657, poz. 16 oraz wg dodatkowej dokumentacji technicznej Wykonawcy, opracowanej na bazie wytycznych, zawartych w dokumentacji technicznej nr FP 5657-OT, Rozdz. 5, poz. 2d), zdjęcie 2,
- 14.2 Naprawa konstrukcji wsporczej jarzma zbloca linowego mechanizmu wysuwu wysięgnika wg dokumentacji technologicznej nr FP 5657, poz. 17 oraz wg dodatkowej dokumentacji technicznej Wykonawcy, opracowanej na bazie wytycznych, zawartych w dokumentacji technicznej nr FP 5657-OT, Rozdz. 5, poz. 2e), zdjęcie 3,
- 14.3 Naprawa konstrukcji wsporczej wysięgnika w rejonie kabiny sterowniczej wg dokumentacji technologicznej nr FP 5657, poz. 19 oraz wg dodatkowej dokumentacji technicznej Wykonawcy, opracowanej na bazie wytycznych, zawartych w dokumentacji technicznej nr FP 5657-OT, Rozdz. 5, poz. 2g), zdjęcie 5,
- 14.4 Naprawa złączy spawanych mocowania wspornika podestu do lewego prostowodu wysięgnika wg dokumentacji technologicznej nr FP 5657, poz. 19 oraz wg dodatkowej dokumentacji technicznej Wykonawcy, opracowanej na bazie wytycznych, zawartych w dokumentacji technicznej nr FP 5657-OT, Rozdz. 5, poz. 2g), zdjęcie 6 i 7,
- 14.5 Naprawa żeber oraz blachy węzła środkowego pasa dolnego belki poprzecznej wysięgnika wg dokumentacji technologicznej nr FP 5657, poz. 19 oraz wg dodatkowej dokumentacji technicznej Wykonawcy, opracowanej na bazie wytycznych, zawartych w dokumentacji technicznej nr FP 5657-OT, Rozdz. 5, poz. 2g), zdjęcie 8.
15. Wykonanie remontu mechanizmu obrotu nadwozia wg dokumentacji technicznej nr FP 3347, FP 5657-03 oraz FP 5657-03-90, wg następującego zakresu:
- 15.1 Demontaż pojedynczego mechanizmu obrotu nadwozia z ładowarko-zwałowarki, który obejmuje:
- a) Demontaż podestu komunikacyjnego nad prawym silnikiem hydraulicznym obrotu nadwozia,
 - b) Wypięcie i zaślepienie przewodów hydraulicznych zasilających silnik hydrauliczny obrotu,
 - c) Demontaż silnika hydraulicznego obrotu wraz z przekładnią planetarną,
 - d) Demontaż fragmentu osłony wieńca zębatego platformy obrotowej,
 - e) Demontaż kompletnego zespołu kół pośredniczących, transport do magazynu złomu Zamawiającego lub inne wskazane przez Zamawiającego miejsce,
- 15.2 Oczyszczenie z korozji konstrukcji wsporczej platformy w rejonie remontowanego zespołu kół pośredniczących, zgodnie z technologią opracowaną w dokumentacji technicznej Zamawiającego.
- 15.3 Wykonanie zabezpieczenia antykorozyjnego konstrukcji wsporczej w rejonie remontowanego zespołu kół pośredniczących, zgodnie z technologią opracowaną w dokumentacji technicznej Zamawiającego.
- 15.4 Montaż nowego mechanizmu obrotu nadwozia z ładowarko-zwałowarki, który obejmuje:
- a) Wykonanie prac przygotowawczych do wykonania montażu nowego prowadzenia tulei zespołu kół pośredniczących w dolnym pasie platformy,
 - b) Wstępny montaż nowego prowadzenia tulei w rejonie remontowanego zespołu kół pośredniczących,
 - c) Wstępny montaż zespołu kół pośredniczących, regulacja ustawienia tulei prowadzącej oraz jej wstępne zamocowanie do pasa dolnego konstrukcji platformy,
 - d) Demontaż zespołu kół pośredniczących, wykonanie docelowego zamocowania tulei prowadzącej do pasa dolnego konstrukcji platformy,

- e) Docelowy montaż zespołu kół pośredniczących, regulacja ząbienia z wieńcem zębatym łożyska wieńcowego platformy obrotowej,
 - f) Montaż zdemontowanego silnika hydraulicznego obrotu nadwozia wraz z przekładnią planetarną lub nowego, przygotowanego przez Zamawiającego w magazynie na wymianę,
 - g) Wymiana na nową podpory ramienia momentowego silnika hydraulicznego,
 - h) Wpięcie przewodów hydraulicznych zasilających silnik hydrauliczny obrotu nadwozia, wykonanie smarowania łożysk zespołu kół pośredniczących,
 - i) Montaż podestu komunikacyjnego nad prawym silnikiem hydraulicznym obrotu nadwozia.
16. Wykonanie remontu elementów konstrukcyjnych platformy obrotowej wg dokumentacji technicznej nr FP 5657-OT, wg następującego zakresu:
- 16.1 Demontaż kompletnego urządzenia przesypowego wg dokumentacji technicznej nr FP 5657-01, który obejmuje:
- a) Demontaż i zaślepienie przewodów hydraulicznych przebiegających w pobliżu urządzenia przesypowego, a w tym: zasilających silniki hydrauliczne obrotu, cylinder hydrauliczny przestawiania kłapy w leju wraz z tym cylindrem, cylinder hydrauliczny przestawiania bortnic wraz z tym cylindrem,
 - b) Demontaż bortnic przestawnych urządzenia przesypowego,
 - c) Demontaż kłapy przestawnej,
 - d) Demontaż segmentu górnego urządzenia przesypowego (zespołu kosza),
 - e) Demontaż odbojnicy oraz wykładzin leja przesypowego,
 - f) Demontaż segmentu przedniego urządzenia przesypowego, segmentów bocznych oraz zsuwni ścierów,
 - g) Demontaż segmentów przedniego oraz tylnego leja przesypowego.
- 16.2 Naprawa kołnierza górnego platformy obrotowej w rejonie urządzenia przesypowego wg dokumentacji technicznej nr FP 5657-001,
- 16.3 Oczyszczenie z korozji konstrukcji wsporczej platformy w rejonie remontowanego urządzenia przesypowego, zgodnie z technologią opracowaną w dokumentacji technicznej Zamawiającego.
- 16.4 Wykonanie zabezpieczenia antykorozyjnego konstrukcji wsporczej w rejonie remontowanego urządzenia przesypowego, zgodnie z technologią opracowaną w dokumentacji technicznej Zamawiającego.
- 16.5 Montaż kompletnego urządzenia przesypowego wg dokumentacji technicznej nr FP 5657-01, który obejmuje:
- a) Montaż segmentów przedniego oraz tylnego leja przesypowego, montaż wykładzin gumowych,
 - b) Montaż segmentów bocznych, segmentu przedniego urządzenia przesypowego oraz zsuwni ścierów,
 - c) Montaż odbojnicy wraz z jej wykładziną,
 - d) Montaż segmentu górnego urządzenia przesypowego (zespołu kosza),
 - e) Montaż kłapy przestawnej wraz z cylindrem hydraulicznym,
 - f) Montaż bortnic przestawnych urządzenia przesypowego wraz z cylindrem hydraulicznym,
 - g) Montaż zdemontowanych przewodów hydraulicznych przebiegających w pobliżu urządzenia przesypowego, a w tym: zasilających silniki hydrauliczne obrotu, cylinder hydrauliczny przestawiania kłapy w leju, cylinder hydrauliczny przestawiania bortnic.
- 16.6 Remont leja przesypowego z przenośnika taśmowego zasilającego zlokalizowanego nad urządzeniem przesypowym platformy obrotowej wg dokumentacji technicznej nr FP 5339-008,
- 16.7 Remont osłon wieńca zębatego łożyska wieńcowego platformy obrotowej wg dokumentacji technicznej nr FP 5657-06,
- 16.8 Remont dwóch podstaw do zamocowania podpór przegubowych konstrukcji wysięgnika koła czerpakowego na platformie obrotowej wg dokumentacji technicznej nr FP 5339-006,
- 16.9 Remont wspornika podpory przegubowej zespołu napędowego taśmy przenośnika rewersyjnego wg dokumentacji technicznej nr FP 5657-05,
- 16.10 Remont wsporników podestów komunikacyjnych platformy obrotowej oraz wsporników do zamocowania półek kablowych remontu wg dokumentacji technologicznej nr FP 5657, poz. 21, 22 i 23 oraz wg dodatkowej dokumentacji technicznej Wykonawcy, opracowanej na bazie wytycznych, zawartych w dokumentacji technicznej nr FP 5657-OT, Rozdz. 5, poz. 2i), zdjęcia nr 14 i 17,
- 16.11 Remont barierki ochronnej podestu komunikacyjnego w rejonie cylindra hydraulicznego zwodzenia wysięgnika koła czerpakowego wg dokumentacji technologicznej nr FP 5657, poz. 28 oraz wg dodatkowej dokumentacji technicznej Wykonawcy, opracowanej na bazie wytycznych, zawartych w dokumentacji technicznej nr FP 5657-OT, Rozdz. 5, poz. 2i), zdjęcie nr 15,
- 16.12 Remont konstrukcji stalowej oraz wsporników schodów wejściowych na platformę obrotową wg dokumentacji technologicznej nr FP 5657, poz. 21, 22, 23 oraz wg dodatkowej dokumentacji technicznej Wykonawcy, opracowanej na bazie wytycznych, zawartych w dokumentacji technicznej nr FP 5657-OT, Rozdz. 5, poz. 2i), zdjęcie nr 16,
- 16.13 Wymiana pierścieni uszczelniających V-ring łożysk dwóch podpór przegubowych konstrukcji wysięgnika koła czerpakowego na platformie obrotowej wg dokumentacji technologicznej nr FP 5657, poz. 14, 15 oraz wg dodatkowej dokumentacji technicznej i technologicznej Wykonawcy, opracowanej na bazie wytycznych, zawartych w dokumentacji technicznej nr FP 5657-OT, Rozdz. 5, poz. 2c), zdjęcia nr 1, która obejmuje:
- a) Ustawienie wysięgnika ładowarko-zwałowarki równolegle nad przenośnikiem taśmowym placowym, na wysokości gwarantującej równowagę ciśnienia w cylindrze hydraulicznym zwodzenia wysięgnika koła czerpakowego, zdjęcie napięcia z ładowarko-zwałowarki,

- b) Demontaż elementów podestów komunikacyjnych po obu stronach przenośnika taśmowego rewersyjnego w rejonie podpór, demontaż napędu przenośnika rewersyjnego (motoreduktor, wał pośredni) oraz innych kolidujących elementów wyposażenia ładowarko-zwałowarki,
 - c) Montaż podparć technologicznych konstrukcji wysięgnika koła czerpakowego ładowarko-zwałowarki zgodnie z technologią opracowaną przez Wykonawcę,
 - d) Demontaż półpiersi górných dwóch podpór przegubowych, niezbędnego dla wykonania wymiany pierścieni uszczelniających V-ring łożysk podpór przegubowych po obu stronach wysięgnika koła czerpakowego, demontaż elementów zabezpieczających i ustalających oś, demontaż osi wraz z łożyskiem kulowym celem przeglądu. Po przeglądzie łożysko zamontować ponownie lub wymienić na nowe.
 - e) Demontaż uszkodzonych pierścieni uszczelniających V-ring łożysk obu podpór, oczyszczenie z korozji pokryw łożyskowych, wykonanie smarowania przegubów,
 - f) Montaż nowych pierścieni uszczelniających V-ring łożysk obu podpór,
 - g) Montaż półpiersi górných dwóch podpór przegubowych,
 - h) Montaż zdemontowanego napędu przenośnika rewersyjnego (motoreduktor, wał pośredni), montaż elementów podestów komunikacyjnych po obu stronach przenośnika taśmowego rewersyjnego oraz innych zdemontowanych elementów wyposażenia ładowarko-zwałowarki,
 - i) Demontaż podparć technologicznych konstrukcji wysięgnika koła czerpakowego ładowarko-zwałowarki.
17. Wykonanie remontu elementów konstrukcyjnych przenośnika taśmowego zasilającego wg następującego zakresu:
- 17.1 Wymiana dwóch ram wraz z przegubami, dla dwóch zespołów napędowych taśmy przenośnika zasilającego, wykonanych wg na podstawie dokumentacji uzupełniającej, sporządzonej przez Wykonawcę.
18. Wykonanie remontu elementów konstrukcyjnych podwozia szynowego wg dokumentacji technicznej nr FP 5657-OT, wg następującego zakresu:
- 18.1 Remont konstrukcji wjazdu inspekcyjnego podpory przedniej górnej portalu podwozia wg dokumentacji technologicznej nr FP 5657, poz. 24 oraz wg dodatkowej dokumentacji technicznej Wykonawcy, opracowanej na bazie wytycznych, zawartych w dokumentacji technicznej nr FP 5657-OT, Rozdz. 5, poz. 2j), zdjęcie nr 18.
19. Wykonanie remontu elementów konstrukcyjnych przeciwwagi wg dokumentacji technicznej nr FP 5657-OT, wg następującego zakresu:
- 19.1 Naprawa węzła skręcanego wysięgnika przeciwwagi wg dokumentacji technologicznej nr FP 5657, poz. 20, 27 oraz wg dodatkowej dokumentacji technicznej i technologicznej Wykonawcy, opracowanej na bazie wytycznych, zawartych w dokumentacji technicznej nr FP 5657-OT, rozdz. 5, poz. 2h), zdjęcie 9,
- 19.2 Naprawa spoiny montażowej węzła środkowego w pobliżu skrzyni balastowej przeciwwagi wg dokumentacji technologicznej nr FP 5657, poz. 20, 27 oraz wg dodatkowej dokumentacji technicznej i technologicznej Wykonawcy, opracowanej na bazie wytycznych, zawartych w dokumentacji technicznej nr FP 5657-OT, rozdz. 5, poz. 2h), zdjęcie 10,
- 19.3 Naprawa pasa dolnego blach nośnych przeciwwagi wg dokumentacji technologicznej nr FP 5657, poz. 20, 27 oraz wg dodatkowej dokumentacji technicznej i technologicznej Wykonawcy, opracowanej na bazie wytycznych, zawartych w dokumentacji technicznej nr FP 5657-OT, rozdz. 5, poz. 2h), zdjęcie 11,
- 19.4 Naprawa krawędzi blach osłonowych (pokrywy skrzyni) ciężarów przeciwwagi wg dokumentacji technologicznej nr FP 5657, poz. 20, 27 oraz wg dodatkowej dokumentacji technicznej i technologicznej Wykonawcy, opracowanej na bazie wytycznych, zawartych w dokumentacji technicznej nr FP 5657-OT, rozdz. 5, poz. 2h), zdjęcie 12,
- 19.5 Naprawa rozszczelnienia się blach połączenia kołnierzego środkowego węzła wysięgnika przeciwwagi wg dokumentacji technologicznej nr FP 5657, poz. 20, 27 oraz wg dodatkowej dokumentacji technicznej i technologicznej Wykonawcy, opracowanej na bazie wytycznych, zawartych w dokumentacji technicznej nr FP 5657-OT, rozdz. 5, poz. 2h), zdjęcie 13.
- 19.6 Naprawa łączników blach szelek węzłów podwieszenia wysięgnika przeciwwagi wg dokumentacji technologicznej nr FP 5657, poz. 18 oraz wg dodatkowej dokumentacji technicznej i technologicznej Wykonawcy, opracowanej na bazie wytycznych, zawartych w dokumentacji technicznej nr FP 5657-OT, Rozdz. 5, poz. 2f), zdjęcie 4.
20. Wykonanie napraw miejscowych powłoki zabezpieczenia antykorozyjnego konstrukcji ładowarko-zwałowarki wg następującego zakresu:
- 20.1 Zabezpieczenie antykorozyjne wg technologii określonej w dokumentacji technicznej nr FP 5657-OT, Rozdz. 5, poz. 3), wszystkich remontowanych zespołów oraz elementów konstrukcyjnych ładowarko-zwałowarki, określonych wyżej, w pkt. 11 – 17.
- 20.2 Zabezpieczenie antykorozyjne wg technologii określonej w dokumentacji technicznej nr FP 5657-OT, Rozdz. 5, poz. 3), w zakresie napraw miejscowych uszkodzonej powłoki antykorozyjnej następujących n/w elementów konstrukcyjnych ładowarko-zwałowarki:
- a) Pasy górne i dolne portalu podwozia w rejonie wjazdów inspekcyjnych w zakresie wytycznych, zawartych w dokumentacji technicznej nr FP 5657-OT, Rozdz. 5, poz. 2j), zdjęcie nr 19,
 - b) Konstrukcja stalowa platformy obrotowej w zakresie wytycznych, zawartych w dokumentacji technicznej nr FP 5657-OT, Rozdz. 5, poz. 2j), zdjęcie nr 20,
 - c) Wewnętrzne blachy platformy nadwozia obrotowego w zakresie wytycznych, zawartych w dokumentacji technicznej nr FP 5657-OT, Rozdz. 5, poz. 2j), zdjęcie nr 21,
 - d) Konstrukcja stalowa podpór portalu, wahaczy oraz wózków jezdnych podwozia w zakresie wytycznych, zawartych w dokumentacji technicznej nr FP 5657-OT, Rozdz. 5, poz. 2j), zdjęcia nr 22, 23, 24, 25, 26 i 27,

- e) Zadaszenia nad czterema zestawami napędowymi jazdy w zakresie wytycznych, zawartych w dokumentacji technicznej nr FP 5657-OT, Rozdz. 5, poz. 2j).
21. Likwidacja miejsca wykonywania prac przez Wykonawcę oraz przekazanie ładowarko-zwałowarki ŁZKS-1 do uruchomienia i ruchu próbnego.
 22. Demontaż wszystkich zabezpieczeń technologicznych związanych z bezpieczną realizacją zakresu usług.
 23. Podanie napięcia na poszczególne układy robocze ładowarko-zwałowarki przez służby działające w imieniu Zamawiającego, w celu ich uruchomienia przez obsługę.
 24. Uruchomienie kolejnych układów roboczych ładowarko-zwałowarki, sprawdzenie poprawności działania remontowanych układów koła czerpakowego, obrotu nadwozia, napędu taśmy przenośnika zasilającego w obecności przedstawicieli Wykonawcy, do którego należy wykonanie niezbędnych regulacji tych układów, w ramach zakresu wykonanych usług.
 25. Uruchomienie poszczególnych układów roboczych ładowarko-zwałowarki powinno odbywać się jedynie poprzez obsługę Zamawiającego, zawsze z udziałem Wykonawcy remontu.
 26. Do obowiązków Zamawiającego w trakcie uruchamiania układów hydraulicznych, należy uzupełnienie oleju Boxol 26 w układach hydraulicznych.
 27. Uruchomienie wszystkich pozostałych układów wykonawczych ładowarko-zwałowarki, nie objętych zakresem prac Wykonawcy, należy do obowiązków Zamawiającego.
 28. Przeprowadzenie 24 godzinnego ruchu próbnego bez obciążenia oraz z obciążeniem, wykonanie niezbędnych regulacji oraz usunięcie usterek powstałych w okresie 24 godzinnego ruchu próbnego.
 29. Przekazanie ładowarko-zwałowarki do normalnego ruchu po pozytywnym zakończeniu ruchu próbnego.
 30. Opracowanie i przekazanie Zamawiającemu kompletnej dokumentacji powykonawczej dla całego zakresu wykonanych prac remontowych i naprawczych.

Dokumentacja projektowa i fotograficzna do wglądu w siedzibie Zamawiającego.

IV. ZAŁOŻENIA TECHNICZNE DLA PRAWIDŁOWEJ REALIZACJI ZAKRESU ZAMÓWIENIA:

1. Realizacja zakresu prac zawartych w rozdziale III, pkt. 13 - 20 wymaga ustawienia ładowarko-zwałowarki przy budynku przesypowym A7-5, kolejno w trzech pozycjach remontowych:
 - 1.1 Pozycja nr 1 - z wysięgnikiem koła czerpakowego opuszczonym na plac remontowy obok podtorza,
 - 1.2 Pozycja nr 2 - z wysięgnikiem koła czerpakowego umieszczonym nad przenośnikiem taśmowym placowym,
 - 1.3 Pozycja nr 3 - z wysięgnikiem koła czerpakowego uniesionym maksymalnie do góry i skierowanym w kierunku placu węglowego nr 3.
2. Pozycja nr 2 ustawienia ładowarko-zwałowarki umożliwia bezpieczne wykonywanie zakresu prac zawartych w rozdziale III, pkt. 16.13.
3. Pozycja nr 3 ustawienia ładowarko-zwałowarki umożliwia bezpieczne wykonywanie wszystkich prac opisanych w rozdziale III, pkt. 19, za wyjątkiem części prac z pkt. 19.6 oraz prace opisane w pkt. 20, a dotyczące zespołu przeciwwagi.
4. Pozycja nr 1 ustawienia ładowarko-zwałowarki umożliwia bezpieczne wykonywanie wszystkich pozostałych prac opisanych w rozdziale III, za wyjątkiem prac określonych wyżej w pkt. 2 i 3.
5. Zmiana pozycji ustawienia ładowarko-zwałowarki w trakcie realizacji pełnego zakresu prac podczas jednego postoju remontowego, wymaga przerwania wykonywania prac w celu bezpiecznego podania napięcia na układy robocze zwodzenia wysięgnika, wysuwu wysięgnika oraz obrotu nadwozia.
6. Zgłoszenie Zamawiającemu konieczności zmiany pozycji ustawienia ładowarko-zwałowarki w trakcie realizacji zakresu zamówienia, dokonuje z minimum jednodniowym wyprzedzeniem, prowadzący te prace ze strony Wykonawcy.
7. Zmiany pozycji ustawienia ładowarko-zwałowarki może dokonać na wniosek Wykonawcy jedynie obsługa ruchowa Zamawiającego.
8. O kolejności wyboru pozycji ustawienia ładowarko-zwałowarki przed oraz w trakcie realizacji przedmiotu zamówienia, decyduje Wykonawca, ale zawsze w porozumieniu z upoważnionym w Umowie przedstawicielem Zamawiającego.
9. Proponowana kolejność wykonywania prac, a tym samym kolejność pozycji ustawienia ładowarko-zwałowarki powinna zostać zawarta przez Wykonawcę już na etapie opracowania harmonogramu ramowego realizacji przedmiotu zamówienia.
10. Niezbędny sprzęt dźwigowy, ewentualne wymagane rusztowania, konieczne dla bezpiecznej realizacji prac na ładowarko-zwałowarce, organizuje i zabezpiecza na swój koszt Wykonawca usług.

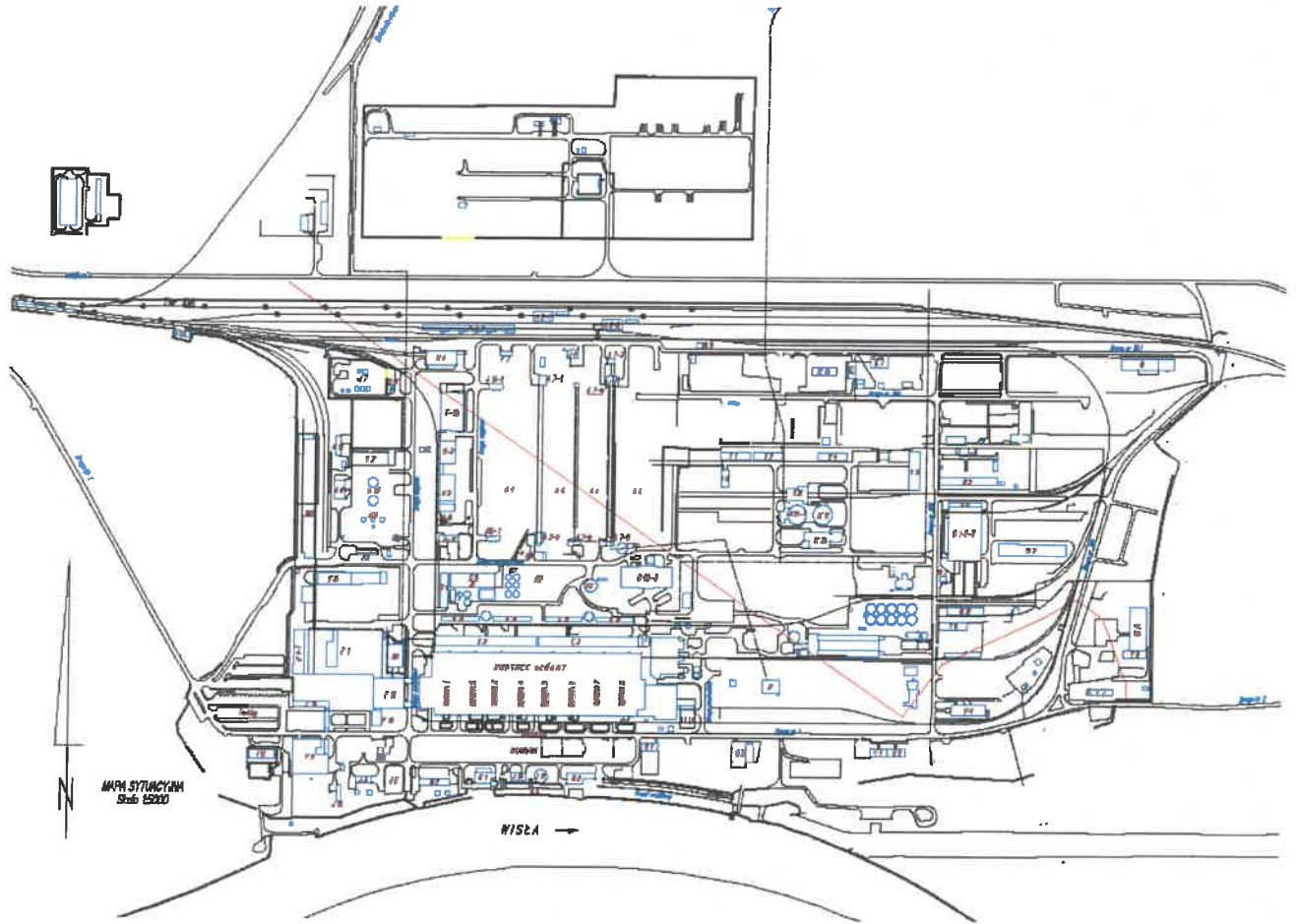
V. SZCZEGÓLWY WARUNKI REALIZACJI ZAKRESU ZAMÓWIENIA:

1. Zamawiający posiada dokumentację techniczną oraz technologiczną nr FP 5657 dla planowanego zakresu wykonania prac remontowych oraz napraw wybranych elementów konstrukcyjnych ładowarko-zwałowarki, którą udostępni Oferentom do wglądu w celu sporządzenia oferty.
2. Zamawiający nie posiada dokumentacji technicznej dla planowanego zakresu wymiany ram dla dwóch zespołów napędowych taśmy przenośnika zasilającego wraz z przegubami. Wykonanie niezbędnej dokumentacji technicznej dla tego zakresu należy do Wykonawcy, po uprzednim wykonaniu weryfikacji obiektowej.
3. Zamawiający przekaże przyszłemu Wykonawcy do wykorzystania jeden egzemplarz posiadanej dokumentacji technicznej oraz technologicznej w wersji papierowej dla planowanego zakresu wykonania usług remontowych napraw wybranych elementów konstrukcyjnych ładowarko-zwałowarki.

4. Po zakończeniu realizacji przedmiotu zamówienia, udostępniona Wykonawcy dokumentacja techniczna podlega zwrotowi Zamawiającemu, bez prawa do jej rozpowszechniania i wykorzystywania do innych celów niż realizacja niniejszego zakresu prac.
5. Kompletacja wszystkich części zamiennych dla całego zakresu przedmiotu zamówienia, zgodnie z zakresem opisanym w rozdziale III, pkt 5, należy do obowiązków Wykonawcy, i powinna zostać wykonana w oparciu o weryfikację obiektową przekazanej dokumentacji oraz dodatkowe rysunki sporządzone przez Wykonawcę.
6. Dla potrzeb wykonania pełnego zakresu usług remontowych i naprawczych na ładowarko-zwałowarce ŁZKS-2, Zamawiający zapewnia Wykonawcy:
 - 6.1 Przygotowanie pod względem ruchowym ładowarko-zwałowarki ŁZKS-2 do wykonywania prac obiektowych (wyłączenie z ruchu).
 - 6.2 Umycie wszystkich zespołów oraz elementów konstrukcji ładowarko-zwałowarki, przeznaczonych do realizacji prac remontowych oraz napraw miejscowych.
 - 6.3 Bezpłatny dostęp do istniejących gniazd remontowych zasilania w energię elektryczną oraz zasilenie w energię elektryczną kontenera socjalnego Wykonawcy.
 - 6.4 Odpłatny dostęp do szatni wraz z umywalnią.
 - 6.5 Pola odkładcze w pobliżu budynku przesypowego A7-5 dla sprawnej realizacji usług demontażowo-montażowych.
 - 6.6 Przygotowanie istniejącego placu remontowego na placu węglowym nr 2, obok budynku przesypowego A7-5, poprzez usunięcie z niego węgla.
 - 6.7 Dodatkowe usunięcie węgla w przypadku konieczności rozbudowy istniejącego placu remontowego obok budynku przesypowego A7-5, dla posadowienia dźwigu lub zwyżki w pobliżu przeciwwagi.
 - 6.8 Zapewnienie dostępności obsługi ruchowej na czas zmiany pozycji ustawienia ładowarko-zwałowarki oraz uruchomienia jej bezpośrednio po zakończeniu całego zakresu przedmiotu zamówienia.
7. Do obowiązków Wykonawcy należy w szczególności:
 - 7.1 Skierowanie do wykonywania prac osób o wymaganych kwalifikacjach zawodowych, spełniających wymagania określone w obowiązującej w Enea Połaniec S. A. instrukcji organizacji bezpiecznej pracy.
 - 7.2 Dostarczenie wymaganych aktualną instrukcją organizacji bezpiecznej pracy w Elektrowni Połaniec, dokumentów zarówno na etapie składania oferty (dokument Z-6) jak i przed rozpoczęciem prac na obiektach w Elektrowni (dokumenty Z-1, Z-2), w wymaganych terminach.
 - 7.3 Wykonywanie przedmiotu zamówienia zgodnie z aktualnymi i obowiązującymi przepisami prawa, najlepszą wiedzą techniczną, przepisami i normami w zakresie bhp oraz ochrony środowiska.
 - 7.4 Segregacja, transport i utylizacja na swój koszt wytwarzanych odpadów, zgodnie z przepisami ustawy o odpadach oraz wymaganiami Zamawiającego.
 - 7.5 Dostarczenie wymaganych instrukcją postępowania z odpadami wytworzonymi w Enea Połaniec S. A. przez podmioty zewnętrzne, dokumentów przed rozpoczęciem prac na obiektach w Elektrowni (lista i rodzaj wytwarzanych odpadów, spis stosowanych substancji chemicznych i niebezpiecznych, potwierdzenie zapoznania pracowników z aspektami środowiskowymi). Tylko złom stalowy i kable jest kwalifikowany jako odpad Zamawiającego.
 - 7.6 Wyznaczenie Przedstawicieli Wykonawcy upoważnionych do dokonywania uzgodnień z Zamawiającym w okresie realizacji prac.
 - 7.7 Informowanie o wypadkach przy pracy i zdarzeniach potencjalnie wypadkowych i oraz pisemnego informowania Zamawiającego o wnoszonych zagrożeniach na teren Zamawiającego.
 - 7.8 Poddawanie się na wniosek Zamawiającego audytom sprawdzającym stan bhp, ochrony środowiska oraz w innym zakresie wymaganym przez Zamawiającego.
 - 7.9 Całkowita odpowiedzialność za szkolenie i udzielanie instruktaży w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony środowiska i ppoż. zatrudnionych pracowników, swoich podwykonawców zgodnie z obowiązującymi przepisami i instrukcją organizacji bezpiecznej pracy oraz Instrukcją ppoż. Zamawiającego.
8. Podczas wykonywania prac na terenie Elektrowni, Wykonawcę obowiązują przepisy wewnętrzne Zamawiającego, a w tym instrukcja organizacji bezpiecznej pracy w Enea Połaniec S. A., instrukcja ochrony przeciwpożarowej, przepisy w zakresie ochrony środowiska naturalnego, a w tym instrukcja postępowania z odpadami wytworzonymi w Enea Połaniec S.A. przez podmioty zewnętrzne, z którymi to dokumentami Oferent (przyszły Wykonawca) jest zobowiązany zapoznać się przed złożeniem ostatecznej oferty cenowej.
9. **Planowane przez Zamawiającego terminy realizacji przedmiotu zamówienia są następujące:**
 - 9.1 Weryfikacja obiektowa przygotowanej przez Zamawiającego dokumentacji technicznej i technologicznej pt. „Naprawa i remont konstrukcji stalowej ładowarko – zwałowarki nr 2 w ENEA Połaniec S.A.” nr projektu FP 5657, ewentualne opracowanie dokumentacji uzupełniającej dla prawidłowego wykonania pełnego zakresu przedmiotu zamówienia – do 4 tygodni od dnia obustronnego podpisania Umowy.
 - 9.2 Wykonanie warsztatowe oraz kompletacja wszystkich części zamiennych i materiałów - do 20 tygodni od dnia obustronnego podpisania Umowy.
 - 9.3 Opracowanie szczegółowej instrukcji technologicznej lub IOR dla bezpiecznego wykonywania usług na ładowarko-zwałowarce ŁZKS-2, opracowanie ramowego harmonogramu realizacji przedmiotu zamówienia, uzgodnienie tych dokumentów z upoważnionymi przedstawicielami Zamawiającego zamówienia – do 16 tygodni od dnia obustronnego podpisania Umowy.
 - 9.4 Pisemne poinformowanie upoważnionego w Umowie przedstawiciela Zamawiającego o terminowym zakończeniu przygotowania materiałowego oraz o gotowości do przystąpienia do wykonywania usług demontażowo-montażowych

- na ładowarko-zwałowarce ŁZKS-2 w terminie minimum 14 dni przed ich planowanym rozpoczęciem, czyli nie później niż 18 tygodni od dnia obustronnego podpisania Umowy.
- 9.5 Dokładny termin przystąpienia do wykonywania usług demontażowo-montażowych na ładowarko-zwałowarce ŁZKS-2 zostanie uzgodniony pomiędzy upoważnionym w Umowie przedstawicielem Wykonawcy oraz przedstawicielem Zamawiającego, na minimum 10 dni przed planowym ich rozpoczęciem.
 - 9.6 Zamawiający przygotowuje w uzgodnionym z Wykonawcą terminie ładowarko-zwałowarkę ŁZKS-2 do wykonywania usług poprzez jej wyłączenie z ruchu, ustawienie w rejonie placu remontowego w pobliżu budynku przesypowego A7-5, oczyszczenie jej z węgla oraz mycie.
 - 9.7 Oczekiwany przez Zamawiającego czas realizacji wszystkich usług remontowych oraz naprawczych objętych zakresem zamówienia, na obiekcie nie powinien być dłuższy niż 90 dni kalendarzowych, niezależnie od warunków atmosferycznych, przy czym termin realizacji zakresu usług nie powinien obejmować okresu zimowego.
 - 9.8 Wykonawca będzie dążył do skrócenia oczekiwanego przez Zamawiającego czasu realizacji usług na obiekcie, m.in. poprzez organizowanie prac na zmiany lub na wydłużonej zmianie oraz w dni wolne od pracy oraz w dni świąteczne.
 - 9.9 Zmiana terminu wykonania usług na ładowarko-zwałowarce może wynikać wyłącznie z przyczyn, których Zamawiający oraz Wykonawca nie byli w stanie przewidzieć na etapie podpisania Umowy.
 - 9.10 Oczekiwany termin zakończenia wykonania usług na ładowarko-zwałowarce nie powinien być późniejszy niż do dnia 30 września 2024 roku.
 - 9.11 Opracowanie oraz przekazanie Zamawiającemu kompletnej dokumentacji powykonawczej dla wykonanego zakresu usług – do 2 tygodni od ich zakończenia oraz uruchomienia ładowarko-zwałowarki.
 - 9.12 Termin końcowy realizacji całego przedmiotu zamówienia określa się na dzień 31 października 2024 roku.
 - 9.13 Ewentualna zmiana terminu końcowego realizacji całego przedmiotu zamówienia wymaga porozumienia stron w postaci aneksu do Umowy.

Załącznik nr 1 do SWZ – Mapa terenu Elektrowni



Załącznik nr 2 do umowy nr ZZ/O/___/4100/___/___/2023/___

OGÓLNE WARUNKI ZAKUPU USŁUG ZAMAWIAJĄCEGO**OGÓLNE WARUNKI ZAKUPU
USŁUG**

ENE A POŁANIEC S.A.
28-230 POŁANIEC, ZAWADA 26

Wersja NZ/4/2018 z dnia 7 sierpnia 2018r.

Dostępne na stronie internetowej Enea Elektrownia Połaniec S.A. pod adresem:

https://www.enea.pl/grupaenea/o_grupie/enea-polaniec/zamowienia/dokumenty-dla-wykonawcow/owzu-wersja-nz-4-2018.pdf

Załącznik nr 3 do umowy nr ZZ/O/___/4100/_____/_____/2023/___

.....
(nazwa i adres Cesjonariusza)

L. dz. nr

ZGODA NA PRZELEW WIERZYTELNOŚCI

Działając w imieniu Enea Elektrownia Połaniec Spółki Akcyjnej z siedzibą w Zawadzie (skrót firmy: Enea Elektrownia Połaniec S.A.) wpisanej do rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem 0000053769 przez Sąd Rejonowy w Kielcach X Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego, NIP 866-00-01-429, kapitał zakładowy w wysokości 713 500 000 zł w całości wpłacony, wyrażamy zgodę - pod warunkiem pisemnego przyjęcia przez z siedzibą w ("Cedent") oraz z siedzibą w („Cesjonariusz”) zastrzeżeń, o których mowa w pkt 1-3 poniżej - na dokonanie przelewu przez Cedenta na rzecz Cesjonariusza bezspornych wierzytelności pieniężnych wobec Enea Elektrownia Połaniec S.A. („Dłużnik wierzytelności”), zarówno istniejących, jak i przyszłych, z tytułu:

Umowy nr (ZZ/O/4100/...../2022/...../...../ME)
z dnia

na dostawę / wykonanie usług (...) („Umowa”)

Zastrzeżenia, których przyjęcie jest warunkiem wyrażenia zgody na przelew wierzytelności:

1. Cesjonariusz akceptuje, aby w przypadku naliczenia przez Enea Elektrownia Połaniec S.A. kar umownych dla Cedenta wynikających z Umowy, w szczególności z powodu braku realizacji dostaw / nie wykonania usług w uzgodnionych ilościach i terminach lub nie dostarczenia przez Cedenta pełnej dokumentacji wymaganej Umową, Enea Elektrownia Połaniec S.A. dokonała potrącenia wierzytelności o zapłatę kar umownych z przelany na Cesjonariusza wierzytelnościami Cedenta w stosunku do Enea Elektrownia Połaniec S.A. Dotyczy to również przypadku, gdy wierzytelność przysługująca względem Cedenta stała się wymagalna później niż wierzytelność będąca przedmiotem przelewu.

Cesjonariusz akceptuje również prawo Enea Elektrownia Połaniec S.A. do wstrzymania płatności w przypadkach, gdy przewiduje to Umowa, w szczególności w razie obniżenia ceny / wynagrodzenia z powodu nie dostarczenia przez Cedenta wymaganej dokumentacji.

Jednocześnie Cesjonariusz zrzeka się wobec Enea Elektrownia Połaniec S.A. wszelkich roszczeń wynikłych lub związanych z potrąceniem powyższych wierzytelności oraz wstrzymaniem płatności.

2. Cesjonariusz nie dokona, bez uprzedniej pisemnej zgody Enea Elektrownia Połaniec S.A., dalszego przelewu wierzytelności wobec Enea Elektrownia Połaniec S.A. nabytych od Cedenta. Jeżeli przyszły cesjonariusz w formie pisemnej przyjmie zastrzeżenia, o których mowa w pkt 1 - 3 niniejszego pisma, Enea Elektrownia Połaniec S.A. nie odmówi zgody bez uzasadnionej przyczyny.
3. Na fakturach wystawionych przez Cedenta dla Enea Elektrownia Połaniec S.A. zamieszczona zostanie informacja o przelewie wierzytelności i wskazany zostanie numer rachunku bankowego Cesjonariusza właściwy do dokonywania wpłat. W przypadku wskazania innego rachunku bankowego, Enea Elektrownia Połaniec S.A. nie ponosi odpowiedzialności wobec Cesjonariusza za brak zapłaty, a zapłata na rachunek bankowy wskazany na fakturze zwalnia Enea Elektrownia Połaniec S.A. z zobowiązań wynikających z Umowy.

.....
Niniejszym potwierdzamy, iż przyjmujemy zastrzeżenia, o których mowa w pkt 1 - 3 niniejszego pisma.

.....
w imieniu Cesjonariusza

Załącznik nr 4 do Umowy nr ZZ/O/___/4100/_____/_____/2023/___

Kopia polisy (certyfikatu) ubezpieczenia OC Wykonawcy

Załącznik nr 5 do Umowy nr ZZ/O/___/4100/___/___/2023/___

**Obowiązek informacyjny Zamawiającego (Enea Elektrownia Połaniec S.A.)
związany z realizacją Umowy nr CRU/U/4100/___/90000___/20___/___**
(dla pełnomocników, reprezentantów, pracowników i współpracowników Wykonawcy wskazanych do kontaktów i realizacji Umowy)

Zgodnie z art. 13 i 14 ust. 1 i 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (dalej: **RODO**), Enea Elektrownia Połaniec S.A. przekazuje poniżej informacje dotyczące przetwarzania Pani/Pana danych osobowych. Informujemy że:

1. Administratorem Pana/Pani danych osobowych podanych przez Pana/Panią jest Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna (w skrócie: Enea Elektrownia Połaniec S.A.) z siedzibą w Zawadzie 26, 28-230 Połaniec (dalej: **Administrator**).
 2. Administrator wyznaczył Inspektora Ochrony Danych Osobowych z którym można się kontaktować we wszystkich sprawach związanych z przetwarzaniem Pani/Pana danych osobowych oraz realizacją przysługujących Pani/Panu praw związanych z przetwarzaniem danych osobowych. Dostępne kanały kontaktu z Inspektorem Ochrony Danych:
 - a) poprzez adres e-mail do Inspektora Ochrony Danych: eep.iod@enea.pl,
 - b) pisemnie, przesyłając korespondencję na adres: Enea Elektrownia Połaniec S.A., Zawada 26, 28-230 Połaniec, z dopiskiem 'IOD'.
 3. Pana/Pani dane osobowe przetwarzane będą w celu zawarcia, rozliczenia i realizacji Umowy, realizacji obowiązków podatkowych, rachunkowych i innych obowiązków prawnych ciążących na Administratorze oraz ustalenia, dochodzenia bądź obrony przed roszczeniami związanymi z zawartą Umową.
 4. Podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c/f RODO - przetwarzanie jest niezbędne do wykonania niniejszej Umowy, wypełnienia obowiązku prawnego ciążącego na Administratorze lub wynika z prawnie uzasadnionych interesów realizowanych przez Administratora.
 5. Podanie przez Pana/Panią danych osobowych jest dobrowolne, ale niezbędne do realizacji Umowy.
 6. Administrator pozyskał Pana/Pani dane osobowe bezpośrednio od Wykonawcy lub osoby oddelegowanej przez Wykonawcę do realizacji przedmiotu Umowy. Zakres pozyskanych danych obejmuje dane kontaktowe w tym m.in. imię (imiona), nazwisko, stanowisko lub pełnioną funkcję, adres e-mail, numer telefonu oraz dodatkowo PESEL w przypadku gdy jest Pan/Pani pełnomocnikiem.
 7. Administrator może ujawnić Pana/Pani dane osobowe następującym podmiotom:
 - a) podmiotom upoważnionym na podstawie przepisów prawa,
 - b) podmiotom z Grupy Kapitałowej ENEA,
 - c) podmiotom świadczącym na rzecz Administratora obsługę techniczną, informatyczną, finansową, administracyjną, w tym m.in.: usługi prawne, IT, księgowe, serwisowe, konsultingowe, doradcze, audytowe, ochrony mienia i zakładu, archiwizacji i niszczenia dokumentów, operatorom pocztowym i firmom kurierskim.
- W przypadku zawarcia z takimi podmiotami umów powierzenia przetwarzania danych osobowych, Administrator wymaga od tych dostawców usług zgodnego z przepisami prawa, adekwatnego stopnia ochrony prywatności i bezpieczeństwa Pana/Pani danych osobowych przetwarzanych przez nich w imieniu Administratora.
8. Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane przez okres realizacji Umowy i wynikających z niej zobowiązań Wykonawcy oraz przez okres przedawnienia roszczeń wynikających z Umowy. Po upływie tego okresu dane osobowe będą przetwarzane tylko przez okres wymagany przepisami prawa. W przypadkach, gdy dalsze korzystanie z danych osobowych nie będzie konieczne lub nie będzie objęte obowiązkiem wynikającym z przepisów prawa, Administrator podejmie uzasadnione działania w celu usunięcia ich ze swoich systemów i archiwów, lub podejmie działania w celu anonimizacji takich danych osobowych.
 9. W odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany (nie będą podlegały profilowaniu), stosowanie do art. 22 RODO.
 10. Administrator danych nie ma zamiaru przekazywać Pani/Pana danych osobowych do państwa trzeciego mającego swoją siedzibę poza Europejskim Obszarem Gospodarczym.
 11. Przysługuje Panu/Pani prawo żądania:
 - a. dostępu do treści swoich danych - w granicach art. 15 RODO (w przypadku gdy wykonanie obowiązków, o których mowa w art. 15 ust. 1-3 RODO, wymagałoby niewspółmiernie dużego wysiłku, Administrator może żądać od Pani/Pani wskazania dodatkowych informacji mających na celu sprecyzowanie żądania, w szczególności podania nazwy lub numeru Umowy),
 - b. ich sprostowania - w granicach art. 16 RODO,

- c. ich usunięcia - w granicach art. 17 RODO,
 - d. ograniczenia przetwarzania - w granicach art. 18 RODO,
 - e. przenoszenia danych - w granicach art. 20 RODO,
 - f. prawo wniesienia sprzeciwu (w przypadku przetwarzania na podstawie art. 6 ust. 1 lit. f) RODO – w granicach art. 21 RODO.
12. Realizacja praw, o których mowa powyżej, może odbywać się poprzez wskazanie swoich żądań/sprzeciwu i przesłanie ich Inspektorowi Ochrony Danych dostępnymi kanałami kontaktu wyszczególnionymi w pkt. 2.
13. Przysługuje Panu/Pani prawo wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych w przypadku, gdy uzna Pan/Pani, iż przetwarzanie danych osobowych przez Administratora narusza przepisy o ochronie danych osobowych.

Załącznik nr 6 do umowy nr ZZ/O/___/4100/_____/_____/2023/___

Obowiązek informacyjny Wykonawcy (.....)
związany z realizacją Umowy nr CRU/U/4100/___/90000_____/20___/_____
(dla pełnomocników, reprezentantów, pracowników i współpracowników Zamawiającego wskazanych do kontaktów i realizacji Umowy)

Załącznik nr 7 do umowy nr ZZ/O/___/4100/___/___/2023/___

**Klauzula „Informacje chronione”
dla Wykonawcy
związana z realizacją Umowy**

1. INFORMACJE CHRONIONE

- 1.1. Na potrzeby niniejszej umowy Strony przyjmują, iż przez „Informację chronioną” należy rozumieć każdą informację ujawnianą przez jedną ze Stron drugiej Stronie, w związku z prowadzonymi rozmowami w trakcie negocjacji, niezależnie od postaci, formy informacji, w tym ujawnianej poprzez zapis na dysku komputerowym, na piśmie, ustnie, wizualnie, w postaci próbek, modeli, szkiców. Za Informacje chronione, Strony uznają w szczególności informacje zawierające dane osobowe, dotyczące strategii i organizacji firmy, polityki finansowej i marketingowej, procesów technologicznych, systemów informatycznych i oprogramowania, specyfikacji technicznych surowców i gotowych wyrobów, zasad dystrybucji i zaopatrzenia, cen oraz klientów, informacje prawne i produkcyjne. Informacjami chronionymi są także:
 - 1.1.1. wszelkie informacje uzyskane przez Stronę w związku z zawarciem lub wykonywaniem niniejszej Umowy albo przy okazji tych zdarzeń, które stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa drugiej Strony w rozumieniu art. 11 ust. 4 ustawy z dnia 16.04.1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji (Dz.U. z 2018 r. poz. 419 ze zm.), chyba że informacje te są lub staną się informacjami dostępnymi publicznie na skutek zdarzeń zgodnych z prawem,
 - 1.1.2. Informacje , o których stanowi Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 596/2014 z dnia 16 kwietnia 2014 r. w sprawie nadużyć na rynku oraz uchylające dyrektywę 2003/6/WE Parlamentu Europejskiego i Rady i dyrektywy Komisji 2003/124/WE, 2003/125/WE i 2004/72/WE (rozporządzenie MAR).
- 1.2. Przez Informacje chronione rozumie się również wszelkie informacje, które można uzyskać przez badanie, testowanie lub analizę Informacji chronionych, jak również sprzętu, oprogramowania, systemów, elementów systemowych lub ich części, dostarczonych przez Wykonawcę/Kontrahenta/Zleceniobiorcę/Dostawcę zewnętrznego.
- 1.3. Strony zobowiązują się:
 - 1.3.1. zachować w tajemnicy informacje chronione do własnej wiadomości,
 - 1.3.2. zachować w tajemnicy treść zawartych między stronami umów, porozumień, podpisanych listów intencyjnych,
 - 1.3.3. wykorzystać informacje jedynie w celach określonych ustaleniami dokonanymi przez Strony, w zakresie niezbędnym do realizacji przedmiotu Umowy,
 - 1.3.4. ograniczyć dostęp do informacji chronionych do osób, którym te informacje są niezbędne w celach określonych w ppkt. 1.3.3 i którzy zostali zobowiązani do zachowania tajemnicy, na zasadach niniejszego paragrafu,
 - 1.3.5. zapewnić, że żadna z osób otrzymujących informacje nie ujawni informacji ani ich źródła, zarówno w całości, jak i w części osobom trzecim bez uzyskania uprzednio wyraźnego upoważnienia na piśmie od Strony, której informacja lub źródło informacji dotyczy,
 - 1.3.6. nie kopiować, nie powielać ani w żaden sposób nie rozpowszechniać jakiegokolwiek części informacji poufnych określonych w ust. 1 niniejszego paragrafu,
 - 1.3.7. odpowiednio zabezpieczyć, chronić oraz trwale zniszczyć lub zwrócić informacje chronione natychmiast po zakończeniu realizacji zobowiązań określonych ustaleniami dokonanymi przez Strony,
 - 1.3.8. zapewnić przestrzeganie postanowień niniejszej umowy przez swoich pracowników, podwykonawców i innych kontrahentów, którym przekazanie informacji objętych niniejszą Umową jest niezbędne do realizacji umów zawartych pomiędzy Stronami.
- 1.4. Niezależnie od obowiązków związanych z ochroną informacji określonych w Umowie Wykonawca/Kontrahent/Zleceniobiorca/Dostawca zewnętrzny zobowiązuje się zachować w poufności wszelkie informacje, które uzyskał w związku z zawarciem lub wykonywaniem Umowy, jeżeli ich ujawnienie mogłoby w jakikolwiek sposób naruszać renomę Zamawiającego. *Powyższe zastrzeżenie nie dotyczy udostępnienia informacji związanych z Umową w przypadkach, gdy będzie to niezbędne do prawidłowego wykonania umowy lub będzie wymagane przez stosowne przepisy prawa albo gdy udostępnienie informacji będzie niezbędne do ustalenia i dochodzenia roszczeń Wykonawcy wynikających z Umowy.*
- 1.5. Postanowienia pkt 1.4. nie będą miały zastosowania w stosunku do tych informacji uzyskanych od drugiej Strony, które:
 - 1.5.1. opublikowane, znane i urzędowo podane do publicznej wiadomości bez naruszania postanowień niniejszego paragrafu,
 - 1.5.2. są ujawniane na żądanie uprawnionych podmiotów, zgłoszone zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, przy czym z zastrzeżeniem bezwzględnie obowiązujących przepisów prawa Strona zobowiązana do ujawnienia jest zobowiązana do podjęcia przy ujawnianiu tych informacji wszelkich kroków mających zapewnić ochronę poufności w najszerszym dopuszczalnym przez właściwe przepisy prawne w zakresie pkt 1.4. Jednocześnie Wykonawca wyraża zgodę na podawanie do publicznej wiadomości informacji dotyczących Umowy w związku z wypełnianiem przez Zamawiającego lub podmioty z nim powiązane obowiązków informacyjnych spółek publicznych w szczególności wynikających z Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 596/2014 z dnia 16 kwietnia 2014 r. w sprawie nadużyć na rynku (rozporządzenie w sprawie nadużyć na rynku) oraz uchylającego dyrektywę 2003/6/WE Parlamentu Europejskiego i Rady i dyrektywy Komisji 2003/124/WE, 2003/125/WE i 2004/72/WE. 7.7. Aby uniknąć wszelkich wątpliwości Strony ustalają, że informacje chronione otrzymane od drugiej Strony nie muszą być wyraźnie oznaczone jako poufne.

Załącznik nr 8 do umowy nr ZZ/O/___/4100/___/___/2023/___

PROTOKÓŁ ODBIORU USŁUG

ZAMAWIAJĄCY: Enea Elektrownia Połaniec S.A., Zawada 26, 28-230 Połaniec

WYKONAWCA:

Miejsowość, dnia

PROTOKÓŁ ODBIORU USŁUGI nr („Protokół”)
 zrealizowanych w ramach Umowy nr
 z dnia roku („Umowa”)
 za okres od dnia roku do dnia roku

1. Przedmiot odbioru:

Wykonanie usług/robót budowlanych:

2. Opis zakresu usług/robót budowlanych
3. Komisja odbiorowa w składzie:

ZAMAWIAJĄCY		WYKONAWCA	
STANOWISKO	Imię i nazwisko	STANOWISKO	Imię i nazwisko
1.		1.	
2.		2.	

- a. Potwierdza prawidłowe wykonanie powyższych usług. Usługi objęte niniejszym protokołem odbioru są wykonane zgodnie z warunkami powyższej Umowy i Strony nie wnoszą zastrzeżeń. Załącznikami do protokołu odbioru są dokumenty
-
 -

2. Zestawienie pozycji wynagrodzenia dla wykonanych usług/robót budowlanych:

Rodzaj usług/robót budowlanych:	Ilość wykonana	Cena jedn. zł netto	Wartość zł netto	Wartość zł brutto
.....

3. Oświadczenie Wykonawcy o podleganiu lub nie podleganiu pod Mechanizm Podzielonej Płatności MPP zgodnie z rozporządzeniem Ministra Finansów z 15 października 2019 r. w sprawie zakresu danych zawartych w ewidencji zakupu i sprzedaży oraz w deklaracjach dla podatku od towarów i usług (Dz.U. z 2019 r. poz. 1988), dotyczącego nowych plików JPK V7 dla dostaw i usług określonych w załączniku nr 15 do ustawy o VAT, dla których stosowany jest MPP w przypadku faktur o wartości powyżej 15 000 zł brutto.

Oświadczamy że przedmiotowa dostawa/usługa:	Kod PKWU
5.1. podlega pod Mechanizm Podzielonej Płatności MPP – na podstawie załącznika nr 15 do ustawy o VAT	
5.2. nie podlega pod Mechanizm Podzielonej Płatności MPP	
*niepotrzebne skreślić	

4. Podpisy Komisji:

ZAMAWIAJĄCY		WYKONAWCA	
Imię i nazwisko	podpis	Imię i nazwisko	podpis

Załącznik nr 9 do Umowy nr ZZ/O/___/4100/_____/_____/2023/___

WYKAZ PODWYKONAWCÓW

L.p.	Nazwa podwykonawcy	Zakres prac
1.		
2.		
3.		

Załącznik nr 10 do umowy nr ZZ/O/___/4100/___/___/2023/___

Wzór Gwarancji Należytego Wykonania Umowy

 Pieczęć firmowa banku/ TU [●]

Miejscowość, rok-mm-dd

Beneficjent:
 Enea Elektrownia Połaniec S.A.
 Zawada 26
 28-230 Połaniec

GWARANCJA NALEŻYTEGO WYKONANIA UMOWY nr [□]

Zostaliśmy poinformowani, że pomiędzy Państwem, a [●], z siedzibą w [●], ul. [●], [●] (dalej: „Wykonawca”), w dniu [●] r. została podpisana umowa nr [●] dotycząca [●] (dalej: „Umowa”) na kwotę wynagrodzenia w wysokości [●] zł (słownie: [●] złotych) netto. Wiadomo nam także, iż zgodnie z Umową, Wykonawca jest zobowiązany przedłożyć Państwu zabezpieczenie [●] w formie gwarancji bankowej/ ubezpieczeniowej.

W związku z powyższym, [●] z siedzibą w [●], przy ul. [●], [●], wpisany do Rejestru Przedsiębiorców w Sądzie Rejonowym [●] w [●], Wydział [●] Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS [●], o kapitale zakładowym w kwocie [●] zł oraz kapitale wpłaconym w kwocie [●] zł, NIP: [●], Regon: [●] (dalej: „Bank”), działając na zlecenie Wykonawcy, niniejszym zobowiązuje się nieodwołalnie i bezwarunkowo zapłacić każdą kwotę do wysokości:

[●] zł

(słownie: [●] złotych [●]/100)

na Państwa pierwsze pisemne żądanie wypłaty, podpisane przez osoby upoważnione do składania oświadczeń woli w Państwa imieniu, zawierające:

- 1) oświadczenie, że Wykonawca nie wypełnił lub nieprawidłowo wypełnił swoje zobowiązania wynikające z Umowy,
- 2) zawierające kwotę roszczenia wraz z oświadczeniem, że żądana kwota jest należna z tytułu Gwarancji w związku z tym, że Wykonawca nie wypełnił lub nieprawidłowo wypełnił swoje zobowiązania wynikające z Umowy.

Państwa pisemne żądanie zapłaty powinno zostać przesłane do Banku/Gwaranta na adres: [●], za pośrednictwem banku prowadzącego Państwa rachunek bankowy, celem potwierdzenia, że podpisy złożone na żądaniu wypłaty należą do osób uprawnionych do składania oświadczeń woli w Państwa imieniu.

Wszystkie wypłaty z tytułu niniejszej gwarancji są wolne od jakichkolwiek wzajemnych roszczeń, potrąceń, podatków, opłat, odsetek i innych obciążeń.

Gwarancja obowiązuje od dnia [●]. Beneficjent zwróci Bankowi/Gwarantowi gwarancje w następujących terminach:

- 1) po upływie Terminu Ważności Gwarancji – to jest;
 - a. w wysokości 70% wartości Gwarancji – to jest kwotę w terminie 30 dni od dnia wykonania Przedmiotu Umowy i uznania go przez Zamawiającego za należyte wykonany. Zwrot tej części Gwarancji nastąpi na podstawie pisemnego wniosku Wykonawcy, po stwierdzeniu przez Zamawiającego należytego jej wykonania; za stwierdzenie należytego wykonania umowy uznaje się podpisanie protokołu odbioru końcowego bez zastrzeżeń ze strony Zamawiającego.
 - b. w wysokości 30% wartości Gwarancji – to jest kwotę (stanowiącego kwotę pozostawioną na zabezpieczenie roszczeń z tytułu gwarancji lub rękojmi za wady – w terminie 15 dni po upływie okresu gwarancji lub rękojmi.
- 3) po dokonaniu przez Gwaranta, w ramach niniejszej Zabezpieczenia, płatności na Państwa rzecz, na łączną kwotę Gwarancji ;
- 4) w przypadku zwolnienia Gwaranta przez Państwa ze zobowiązań wynikających z niniejszej Gwarancji przed upływem Terminu Ważności Gwarancji .

(dalej: „Termin Ważności Gwarancji”).

Wpłata z tytułu niniejszej Gwarancji nastąpi w terminie 14 dni od dnia otrzymania przez Bank/Gwaranta żądania wypłaty spełniającego wymagania określone w Gwarancji .

W przypadku dokonania wypłaty w ramach niniejszej Gwarancji , kwota naszego zobowiązania z tytułu niniejszego Gwarancji , zostanie automatycznie zmniejszona o wartość dokonanej wypłaty.

Niniejsza Gwarancja wygasa automatycznie w przypadku:

- 1) gdyby Państwa żądanie wypłaty nie zostało przekazane do Banku/ Gwarantowi w Terminie Ważności Gwarancji , nawet jeśli niniejszy dokument nie zostanie zwrócony Bankowi/ Gwarantowi;
- 2) otrzymania przez Bank/ Gwaranta, Państwa pisemnego oświadczenia, podpisanego przez osoby upoważnione do składania oświadczeń woli w Państwa imieniu, zwalniającego Bank/ Gwaranta ze wszystkich zobowiązań przewidzianych w Gwarancji przed upływem Terminu Ważności Gwarancji ;
- 3) gdy świadczenia Banku/ Gwaranta, z tytułu niniejszej Gwarancji , osiągną kwotę Gwarancji ;
- 4) zwrócenia do Banku/ Gwarantowi oryginału niniejszej Gwarancji przed upływem Terminu Ważności Gwarancji .

Niniejsze Gwarancja powinna być zwrócona do Banku/ Gwarantowi:

- 1) po upływie Terminu Ważności Gwarancji ;
- 2) po dokonaniu przez Bank/ Gwaranta, w ramach niniejszej Gwarancji , płatności na Państwa rzecz, na łączną kwotę Gwarancji ;
- 3) w przypadku zwolnienia Banku/ Gwaranta przez Państwa ze zobowiązań wynikających z niniejszego Gwarancji przed upływem Terminu Ważności Gwarancji .

Przeniesienie wierzycelności wynikających z niniejszej Gwarancji jest możliwe tylko za zgodą Banku/Gwaranta.

Gwarancja została sporządzona według przepisów prawa polskiego.

Do wszelkich praw i obowiązków wynikających z tej Gwarancji stosuje się prawo Rzeczypospolitej Polskiej. Spory wynikające z Gwarancji będą rozstrzygane przez [●]

 [●]

[pieczęć firmowa oraz podpisy osób upoważnionych do składania oświadczeń woli w imieniu Banku/ Gwaranta]

